Owner's Manual & Safety Instructions

Save This Manual Keep this manual for the safety warnings and precautions, assembly, operating, inspection, maintenance and cleaning procedures. Write the product's serial number in the back of the manual near the assembly diagram (or month and year of purchase if product has no number). Keep this manual and the receipt in a safe and dry place for future reference.

REV 15e

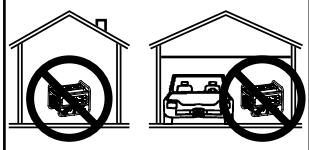
CENTRALPNEUMATIC®

30 GAL gas powered two-stage air compressor

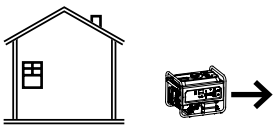
⚠ DANGER

Using a generator indoors CAN KILL YOU IN MINUTES.

Generator exhaust contains carbon monoxide. This is a poison you cannot see or smell.



NEVER use inside a home or garage, EVEN IF doors and windows are open.



Only use OUTSIDE and far away from windows, doors, and vents.

Visit our website at: http://www.harborfreight.com
Email our technical support at: productsupport@harborfreight.com

ITEM 69784

When unpacking, make sure that the product is intact and undamaged. If any parts are missing or broken, please call 1-888-866-5797 as soon as possible.

Copyright© 2012 by Harbor Freight Tools®. All rights reserved.
No portion of this manual or any artwork contained herein may be reproduced in any shape or form without the express written consent of Harbor Freight Tools.
Diagrams within this manual may not be drawn proportionally. Due to continuing improvements, actual product may differ slightly from the product described herein. Tools required for assembly and service may not be included.

⚠ WARNING

Read this material before using this product. Failure to do so can result in serious injury. SAVE THIS MANUAL.

Table of Contents

Safety 2
Specifications 5
Setup 6
Operation 9
Maintenance 13
Parts Lists and Diagrams 16
Warranty 20

WARNING SYMBOLS AND DEFINITIONS	
⚠	This is the safety alert symbol. It is used to alert you to potential personal injury hazards. Obey all safety messages that follow this symbol to avoid possible injury or death.
⚠DANGER	Indicates a hazardous situation which, if not avoided, will result in death or serious injury.
⚠WARNING	Indicates a hazardous situation which, if not avoided, could result in death or serious injury.
⚠CAUTION	Indicates a hazardous situation which, if not avoided, could result in minor or moderate injury.
NOTICE CAUTION	Addresses practices not related to personal injury.

Symbol	Property or Statement
RPM	Revolutions Per Minute
HP	Horsepower
	WARNING marking concerning Risk of Eye Injury. Wear ANSI-approved safety goggles with side shields.

Symbol	Property or Statement
	WARNING marking concerning Risk of Respiratory Injury. Operate engine OUTSIDE and far away from windows, doors, and vents.
	WARNING marking concerning Risk of Explosion.

IMPORTANT SAFETY INFORMATION

General Safety Warnings

WARNING Read all safety warnings and instructions.
Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.
Save all warnings and instructions for future reference.

The warnings, precautions, and instructions discussed in this instruction manual cannot cover all possible conditions and situations that may occur. It must be understood by the operator that common sense and caution are factors which cannot be built into this product, but must be supplied by the operator.

Set up Precautions

1. Gasoline fuel and fumes are flammable, and potentially explosive. Use proper fuel storage and handling procedures. Do not store fuel or other flammable materials nearby.
2. Have multiple ABC class fire extinguishers nearby.
3. Operation of this equipment may create sparks that can start fires around dry vegetation. A spark arrestor may be required. The operator should contact local fire agencies for laws or regulations relating to fire prevention requirements.
4. Set up and use only on a flat, level, well-ventilated surface.
5. Use only lubricants and fuel recommended in the engine manual or in the Specifications chart of this manual.
6. Wear ANSI-approved safety goggles, heavy-duty work gloves, and dust mask/respirator during set up.

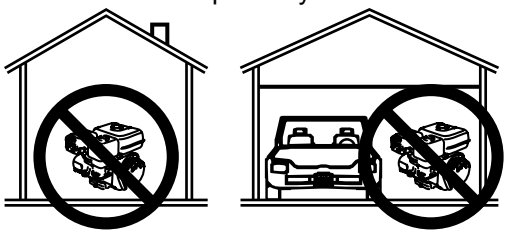
Engine Precautions

Follow engine precautions and instructions in the included engine instruction manual.

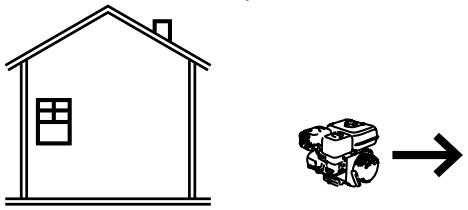
Operating Precautions

1.

CARBON MONOXIDE HAZARD
Using an engine indoors CAN KILL YOU IN MINUTES.
Engine exhaust contains carbon monoxide. This is a poison you cannot see or smell.



NEVER use inside a home or garage, EVEN IF doors and windows are open.



Only use OUTSIDE and far away from windows, doors, and vents.

2. Keep children away from the equipment, especially while it is operating.
3. Fire Hazard! Do not fill gas tank while Compressor engine is running. Do not operate if gasoline has been spilled. Clean spilled gasoline before starting engine. Do not operate near pilot light or open flame.
4. Do not touch Compressor engine during use. Let engine cool down after use.
5. Never store fuel or other flammable materials near the Compressor engine.
6. Only use a suitable means of transport and lifting devices with sufficient weight bearing capacity when transporting the Compressor.
7. Secure the Compressor on transport vehicles to prevent the tool from rolling, slipping, and tilting.
8. Industrial applications must follow OSHA requirements.
9. Do not leave the equipment unattended when it is running. Turn off the equipment (and remove safety keys, if available) before leaving the work area.
10. Wear ANSI-approved safety glasses, hearing protection, and NIOSH-approved dust mask/ respirator under a full face shield along with steel-toed work boots during use.
11. People with pacemakers should consult their physician(s) before use. Electromagnetic fields in close proximity to a heart pacemaker could cause pacemaker interference or pacemaker failure. Caution is necessary when near the engine's magneto or recoil starter.
12. Use only accessories that are recommended by Harbor Freight Tools for your model. Accessories that may be suitable for one piece of equipment may become hazardous when used on another piece of equipment.
13. Do not operate in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases, or dust. Gasoline-powered engines may ignite the dust or fumes.
14. Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating this piece of equipment. Do not use this piece of equipment while tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.
15. Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times. This enables better control of the equipment in unexpected situations.
16. Dress properly. Do not wear loose clothing or jewelry. Keep hair, clothing and gloves away from moving parts. Loose clothes, jewelry or long hair can be caught in moving parts.
17. Parts, especially exhaust system components, get very hot during use. Stay clear of hot parts.
18. Do not cover the engine or equipment during operation.
19. Keep the equipment, engine, and surrounding area clean at all times.
20. Use the equipment, accessories, etc., in accordance with these instructions and in the manner intended for the particular type of equipment, taking into account the working conditions and the work to be performed. Use of the equipment for operations different from those intended could result in a hazardous situation.
21. Do not operate the equipment with known leaks in the engine's fuel system.
22. WARNING: This product contains or, when used, produces a chemical known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm. (California Health & Safety Code § 25249.5, *et seq.*)

23. WARNING: The brass components of this product contain lead, a chemical known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm. (California Health & Safety Code § 25249.5, *et seq*.)
24. When spills of fuel or oil occur, they must be cleaned up immediately. Dispose of fluids and cleaning materials as per any local, state, or federal codes and regulations. Store oil rags in a bottom-ventilated, covered, metal container.
25. Keep hands and feet away from moving parts. Do not reach over or across equipment while operating.
26. Before use, check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts, and any other condition that may affect the equipment's operation. **If damaged, have the equipment serviced before using.** Many accidents are caused by poorly maintained equipment.
27. Use the correct equipment for the application. Do not modify the equipment and do not use the equipment for a purpose for which it is not intended.

Service Precautions

1. **Before service, maintenance, or cleaning:**
   a. **Turn the engine switch to its "OFF" position.**
   b. **Allow the engine to completely cool.**
   c. **Then, remove the spark plug cap from the spark plug.**
2. Keep all safety guards in place and in proper working order. Safety guards include muffler, air cleaner, mechanical guards, and heat shields, among other guards.
3. **Do not alter or adjust any part of the equipment or its engine that is sealed by the manufacturer or distributor. Only a qualified service technician may adjust parts that may increase or decrease governed engine speed.**
4. Wear ANSI-approved safety goggles, heavy-duty work gloves, and dust mask/respirator during service.
5. Maintain labels and nameplates on the equipment. These carry important information. If unreadable or missing, contact Harbor Freight Tools for a replacement.
6. Have the equipment serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts. This will ensure that the safety of the equipment is maintained. Do not attempt any service or maintenance procedures not explained in this manual or any procedures that you are uncertain about your ability to perform safely or correctly.
7. Store equipment out of the reach of children.
8. Follow scheduled engine and equipment maintenance.

Air Compressor Safety Warnings

1. Risk of fire or explosion - Do not spray flammable liquid in a confined area or towards a hot surface. Spray area must be well-ventilated. Do not smoke while spraying or spray where spark or flame is present. Arcing parts - Keep compressor at least 20 feet away from explosive vapors, such as when spraying with a spray gun.
2. Risk of bursting - Do not adjust regulator higher than maximum stated pressure of attachment.
3. Risk of injury - Do not direct air stream at people or animals.
4. Do not use to supply breathing air.
5. Do not use the air hose to move the compressor.
6. Drain Tank daily and after use. Internal rust causes tank failure and explosion.
7. **Add correct amount of compressor oil before first use and every use. Operating with the incorrect amount of oil causes permanent damage and voids warranty. To prevent damage, do not use with overfilled or low oil.**
8. Compressor head gets hot during operation. Do not touch it or allow children nearby during or immediately following operation.
9. Release the pressure in the storage tank before moving.
10. The use of accessories or attachments not recommended by the manufacturer may result in a risk of injury to persons.
11. All air line components, including hoses, pipe, connectors, filters, etc., must be rated for a minimum working pressure of 125 PSI, or 150% of the maximum system pressure, whichever is greater.

SAVE THESE INSTRUCTIONS.

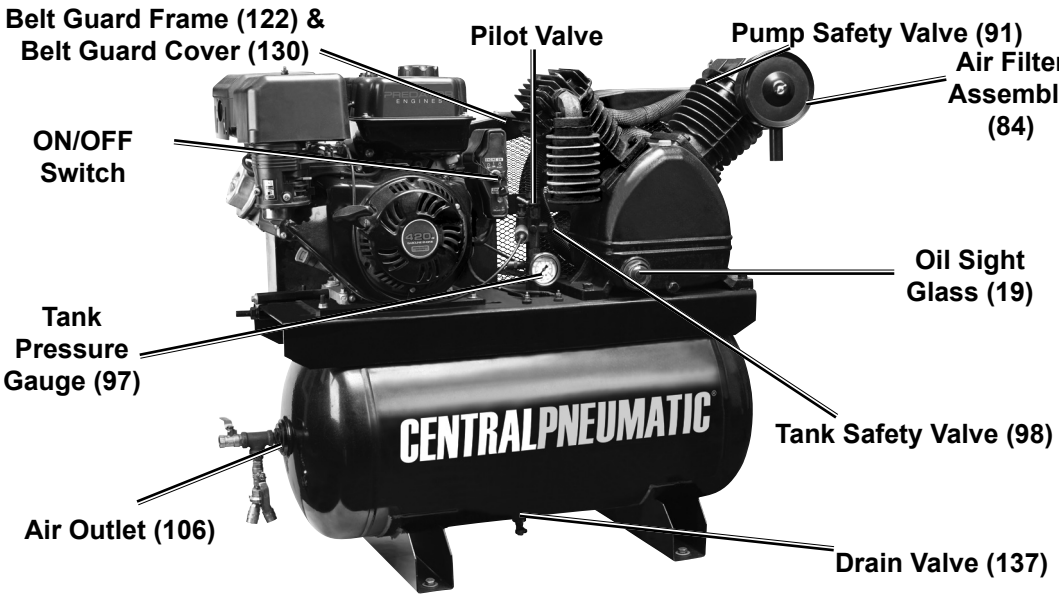
Specifications

Pump	Two stage
Air Outlet Size	1/2″- NPT female
Air Pressure	Auto Shut-Off @ 180 PSI Restart @ 140 PSI
Air Tank Capacity	30 Gallons
Air Flow Capacity	18 CFM @ 90 PSI 19.5 CFM @ 40 PSI

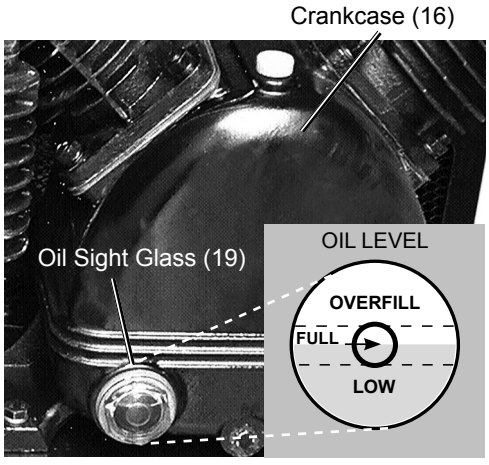
Oil Capacity	49 oz. (1.45L)
Oil Type	SAE 30W non-detergent Air Compressor Oil (Item 95048, sold separately)
Required Rotation viewed from PTO (power takeoff - the output shaft)	Counterclockwise
Required Engine Idle Speed	2100 RPM ± 100 RPM

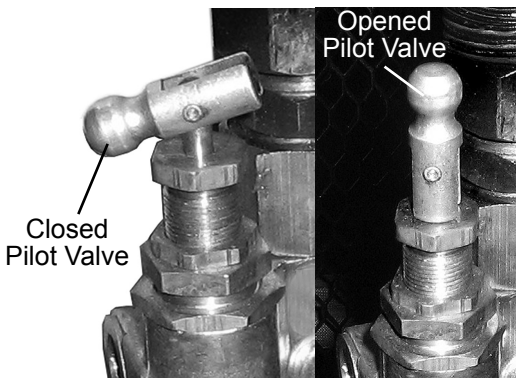
Note: Engine specifications are found in the engine manual supplied with this equipment.

Engine Controls



1. **Belt Guard** - The Belt Guard encloses the pulleys and drive belts. It protects the user from the moving parts and allows the large pulley to direct cooling air to the Air Pump.
2. **Oil Sight Glass -** The oil sight glass shows proper level of the oil. Oil level should be at center of Sight Glass.
3. **Tank Drain Valve -** The Air Tank Drain Valve allows moisture to be removed from the tank to prevent corrosion.
4. **Safety Valve -** The Safety Valve automatically releases air if the Air Tank pressure exceeds the preset maximum. In an emergency, the ring can be pulled to relieve tank air pressure. There is one safety valve on the pump and one on the tank.
5. **Air Outlet -** An air hose attaches to this valve. Air pressure required by tools is set by an air pressure regulator.
6. **Air Storage Tank -** The Air Tank is where air pressurized by the Air Pump is stored for use.
7. **Tank Pressure Gauge -** The Air Tank Pressure Gauge displays the air pressure in the tank.
8. **Pilot Valve -** Open the Pilot Valve before starting the engine. It relieves resistance on the engine to make starting possible. Rotate the pin so it is vertical to open it. Once the engine is running, close the Pilot Valve so the Compressor can build up pressure.





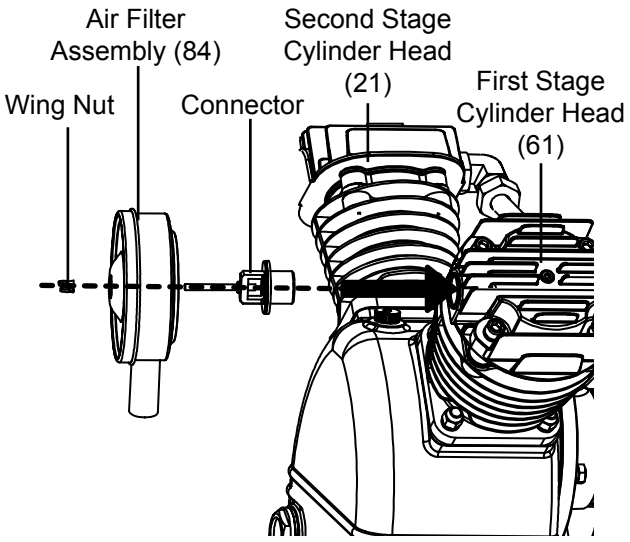
The emission control system for this Compressor's Engine is warranted for standards set by the U.S. Environmental Protection Agency and by the California Air Resources Board (also known as CARB). For warranty information, refer to the engine manual.

Mounting to a Truck bed

1. Before mounting, if needed, reinforce the area with plywood or steel plating.
2. With assistance, move the compressor to the truck bed location and mark the floor of the truck bed through the holes in the compressor's feet. Check for any hidden wiring or cables and adjust the location for the holes as needed. Then, temporarily set the compressor aside.
3. Drill the four 1/2″ diameter holes through the truck bed and any reinforcing materials.
4. Set the compressor back in place, and align the foot holes with the pre-drilled holes. Use four 1/2″ diameter, bolts, washers and lock washers (all not included) to secure the compressor in place.

Assembly

To install the Air Filter Assembly (84), fit the Connector into the Air Filter Assembly and slide the assembly into the hole on the side of the First Stage Cylinder Head (61). Secure in place with the Wing Nut.



Break-In Compressor

Break in the new Air Compressor as follows:

a. Make sure the engine is off. Open the air outlet valve on the left side of the tank.
b. Check all fluid levels in the engine and pump.
c. Start the engine following the General Operating Instructions.
d. Let the unit run for 30 minutes. Air will expel freely through the Coupler.
e. Turn OFF the engine.
f. Remove the male coupler.

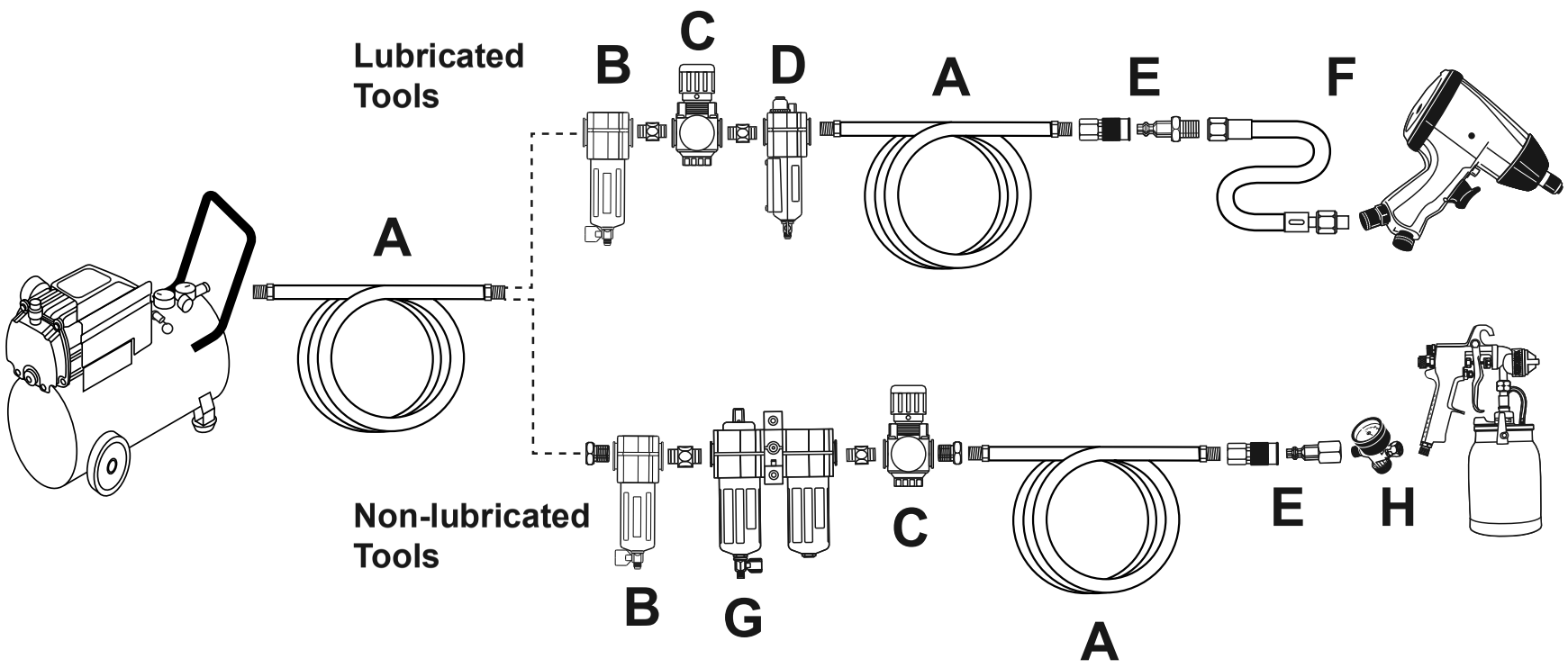
Connection

1. Connect a regulator valve, an in-line shut off valve and a 1/2″ NPT air hose (all sold separately) to the Quick Coupler. The air hose must be long enough to reach the work area with enough extra length to allow free movement while working.

Note: An in-line shutoff ball valve is an important safety device because it controls the air supply even if the air hose is ruptured. The shutoff valve should be a ball valve because it can be closed quickly.

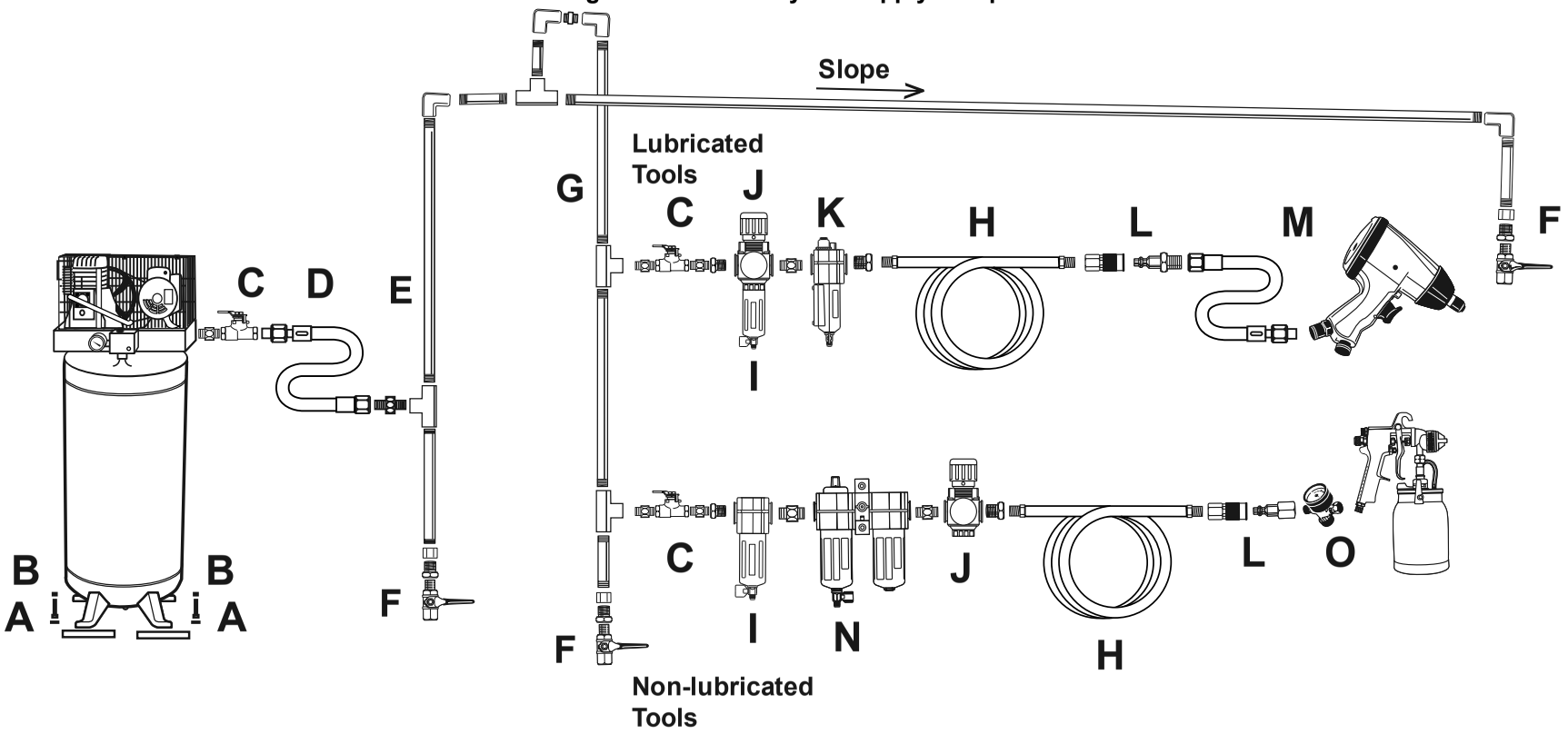
2. Depending on the tool which you will be using with this compressor, you may need to incorporate additional components, such as an in-line oiler, a filter, or a dryer (all sold separately). Consult your air tool's manual for needed accessories. See Typical Air Line Setup charts on the following pages. This is a truckbed compressor, so use the portable setup as a model.

Figure A: Portable Air Supply Setup



	Description	Function
A	Air Hose	Connects air to tool
B	Filter	Prevents dirt and condensation from damaging tool or work piece
C	Regulator	Adjusts air pressure to tool
D	Lubricator (optional)	For air tool lubrication
E	Coupler and Plug	Provides quick connection and release
F	Leader Hose (optional)	Increases coupler life
G	Air Cleaner / Dryer (optional)	Prevents water vapor from damaging work piece
H	Air Adjusting Valve (optional)	For fine tuning airflow at tool

Figure B: Stationary Air Supply Setup



	Description	Function
A	Vibration Pads	For noise and vibration reduction
B	Anchor Bolts	Secures air compressor in place
C	Ball Valve	Isolates sections of system for maintenance
D	Isolation Hose	For vibration reduction
E	Main Air Line - 3/4″ minimum recommended	Distributes air to branch lines
F	Ball Valve	To drain moisture from system
G	Branch Air Line -1/2″ minimum recommended	Brings air to point of use
H	Air Hose	Connects air to tool
I	Filter	Prevents dirt and condensation from damaging tool or work piece
J	Regulator	Adjusts air pressure to tool
K	Lubricator (optional)	For air tool lubrication
L	Coupler and Plug	Provides quick connection and release
M	Leader Hose (optional)	Increases coupler life
N	Air Cleaner / Dryer (optional)	Prevents water vapor from damaging work piece
O	Air Adjusting Valve (optional)	For fine tuning airflow at tool

Read the ENTIRE IMPORTANT SAFETY INFORMATION section at the beginning of this manual including all text under subheadings therein before set up or use of this product.

Using the Compressor

Inspect Compressor, engine, pump and equipment looking for damaged, loose, and missing parts before set up and starting. If any problems are found, do not use equipment until fixed properly.

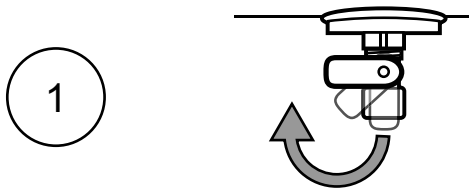
Note: At the beginning of the day's first use of the Air Compressor, check for air leaks by applying soapy water to connections while the Air Compressor is pumping and after pressure cut-out. Look for air bubbles. If air bubbles are present at connections, tighten connections. Do not use the air compressor unless all connections are air tight. The extra air leaking out will cause the compressor to operate too often, increasing wear on the compressor.

Before starting the Compressor:

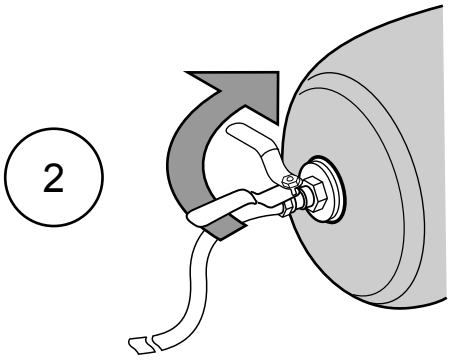
a. **Follow the Set Up Instructions in the equipment manual to prepare the equipment.**
b. **Follow the Set Up Instructions in the Engine manual to prepare the engine.**
c. **Inspect all components of the setup. Make sure all nuts and bolts are tight.**
d. **Fill the Engine with the proper amount and type of both fuel and oil.**
e. **Fill the Compressor Pump with compressor oil following the Maintenance Instructions in this manual.**

To Start and Use the Compressor

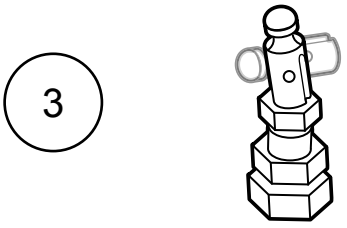
1. Close the Drain Valve (137) by turning the lever up so that it is perpendicular to the valve.



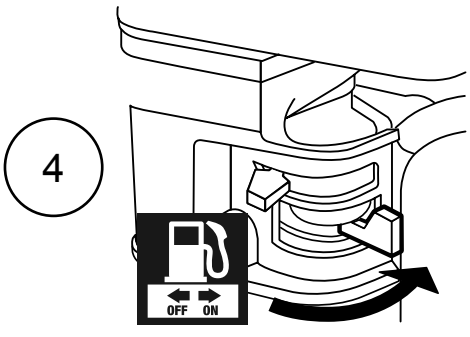
2. Close the in-line Shutoff Valve between the compressor and the air hose.



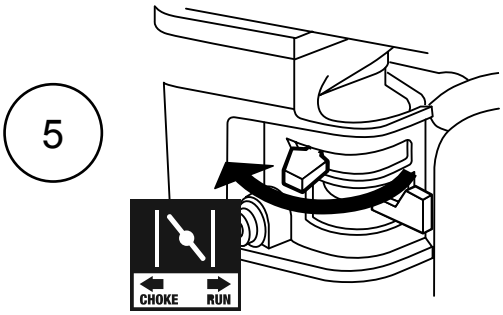
3. Open the Pilot Valve by rotating it to a vertical position.



4. Open the Fuel Valve.

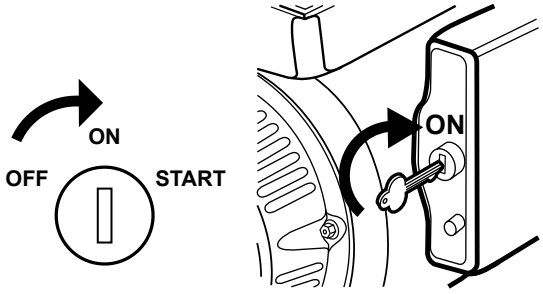


5. To start a cold engine, move the Choke to the CHOKE (start/closed) position.
   To restart a warm engine, leave the Choke in the RUN position.

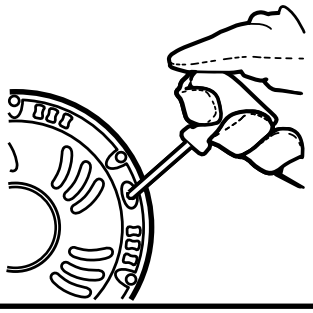


6. **For MANUAL START**

   a. Turn the Engine Switch to ON.



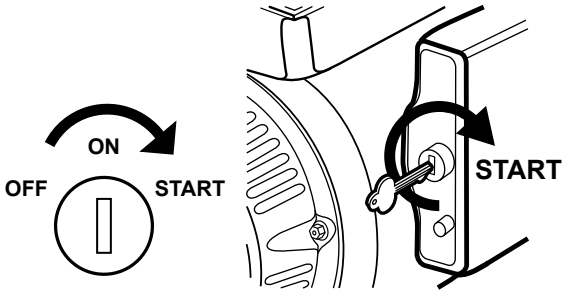
   b. Grip the Starter Handle of the Engine loosely and pull it slowly several times to allow the gasoline to flow into the Engine's carburetor. Then pull the Starter Handle gently until resistance is felt. Allow Cable to retract fully and then pull it quickly. Repeat until the engine starts. Note: Do not let the Starter Handle snap back against the engine. Hold it as it recoils so it doesn't hit the engine.



For ELECTRIC START

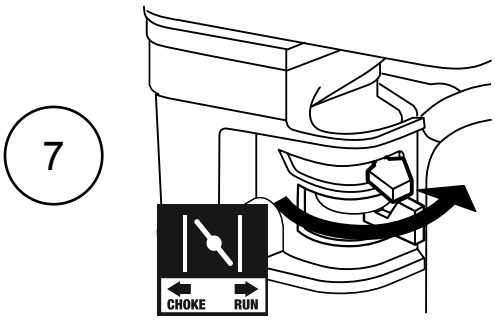
Turn the Engine Switch to START.

Note: To prolong starter life, use short starting cycles (5 seconds maximum). Then wait one minute before attempting to start again.

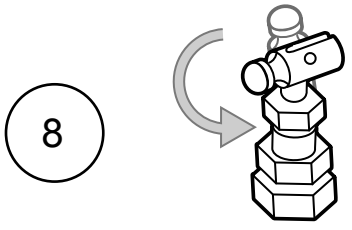


7. Allow the Engine to run for several seconds. Then, if the Choke lever is in the CHOKE position, move the Choke Lever very slowly to its RUN position.

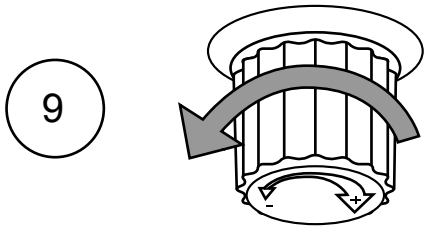
Note: Moving the Choke Lever too fast could kill the engine.



8. Close the Pilot Valve by rotating it to a horizontal position.



9. When the Gas Engine is started and running, the compressor Pump starts compressing air into the Air Tank. Open the in-line Shutoff Valve and adjust the Pressure Regulator (sold separately) so that the air output is enough to properly power the tool, but the output will not exceed the tool's maximum air pressure at any time. Turn the knob clockwise to increase the pressure and counterclockwise to decrease pressure. Adjust the pressure gradually, while checking the air output gauge to set the pressure.



IMPORTANT: Allow the engine to run for five minutes with no load after each start-up so that the engine can stabilize.

Maintenance Break-in Period:

Breaking-in the engine will help to ensure proper equipment and engine operation. The **maintenance** break-in period will last about 20 hours of use. After this period, change the engine oil.

Under normal operating conditions, subsequent maintenance follows the schedule explained in the MAINTENANCE AND SERVICING section.

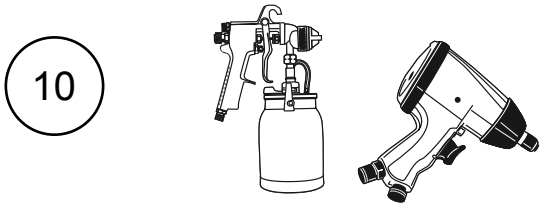
Note: When maximum tank pressure is reached, the compressor automatically disengages, and the engine RPM drops down to idle speed. The engine remains at idle until Air Tank pressure falls to a preset level. The Gas Engine will then accelerate and air pressure once again begins to build up in the Air Tank.

Note: As long as the engine is running, the operation of the Air Compressor is automatic, controlled by an internal pressure switch.

IMPORTANT: The internal pressure switch is not user adjustable; **do not make changes to the air pressure settings of the internal pressure switch.** Any change to the automatic pressure levels may cause excess pressure to accumulate, causing a hazardous situation.

Note: Depressurization - If it is necessary to quickly *depressurize* the Compressor, turn OFF the engine. Then, pull on the ring on the tank Safety Valve to release stored air pressure.

10. Use the air tool as needed.

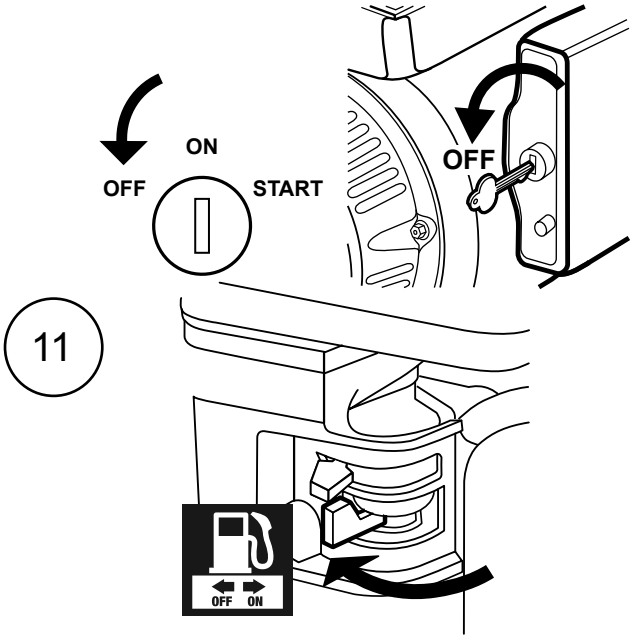


11. After the job is complete, turn OFF the engine. To stop the engine in an emergency, turn the Engine Switch off.

    Under normal conditions, use the following procedure:

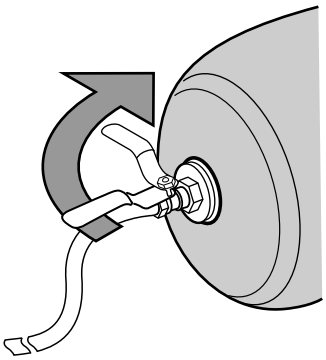
    a. Turn the Engine Switch off.

    b. Close the Fuel Valve.



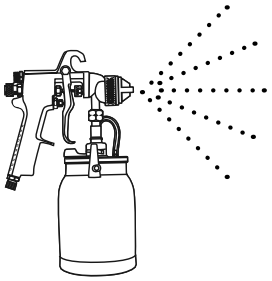
12. Close the in-line Shutoff Valve.

12



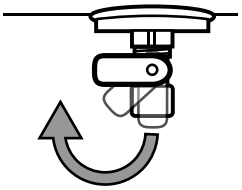
13. Bleed air from the tool then disconnect the tool.

13



14. Open the Drain Valve at the bottom of the Tank, to release any built-up moisture and the internal tank pressure.
15. Clean, then store the Air Compressor indoors.

14



⚠WARNING

TO PREVENT SERIOUS INJURY FROM ACCIDENTAL STARTING:
Turn the Power Switch of the equipment to its "OFF" position, release tank air pressure, wait for the engine to cool, and disconnect the spark plug cap before performing any inspection, maintenance, or cleaning procedures.

TO PREVENT SERIOUS INJURY FROM EQUIPMENT FAILURE:
Do not use damaged equipment. If abnormal noise, vibration, or excess smoking occurs, have the problem corrected before further use.

Follow all service instructions in this manual. The engine may fail critically if not serviced properly.

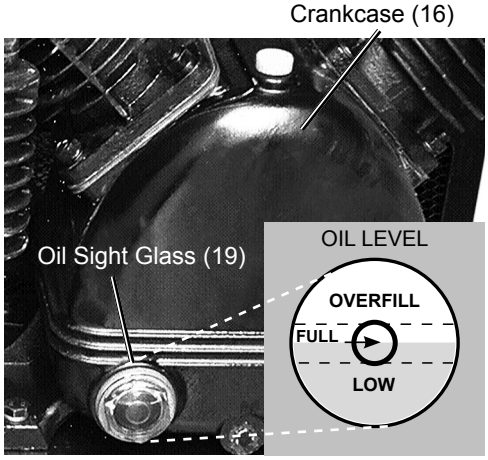
Many maintenance procedures, including any not detailed in this manual, will need to be performed by a qualified technician for safety. If you have any doubts about your ability to safely service the equipment or engine, have a qualified technician service the equipment instead.

Compressor Pump Oil Maintenance

Check oil periodically for clarity. Replace oil if it appears milky or if debris is present, or every 6 months, or 100 hours of runtime, whichever comes first. In harsh environments such as high heat or high humidity, you will need to replace the oil more frequently.

Change the compressor oil after the first hour of use to remove any debris.

Adding Oil



1. The oil level should be at the center of the "full" level on the Oil Sight Glass, as shown above. Add oil as needed to maintain this level. Do not let the oil level go below the center dot (LOW as shown above) and do not overfill the oil so that it is above the center dot (OVERFILL as shown above) on the Oil Sight Glass.
2. To add oil:
   a. Remove the Oil Plug (17).
   b. Using a funnel to avoid spills, pour enough oil into the pump Crankcase to reach the "full" level in the Oil Sight Glass.
   c. Replace the Oil Plug.

Cold Weather Operation

Premium quality 30-weight, non-detergent air compressor oil (sold separately) is recommended for use with this compressor. Start compressor in heated area if outdoor temperatures drop below 32° F. If this is not practical, drain out the old pump oil and use SAE 10W Non-detergent Air Compressor Oil in the pump crankcase instead whenever the compressor's temperature will fall below 40°. Do not use multi-viscosity oil (such as 10W-30), they leave carbon deposits on pump components and lead to accelerated failure. Heavy operation may require heavier viscosity oil.

3. If uncertain which oil to use for this compressor, please call Harbor Freight Tools customer service at 1-800-1-888-866-5797 for assistance.

WARNING! To prevent serious injury from burns:
Do not add or change the oil while the compressor is in operation.
Allow the compressor to cool before replacing oil.

Changing Oil

1. Place a container under the Drain Plug.
2. Remove the Oil Plug to allow air flow into the Pump.
3. Remove the Drain Plug, allowing the oil to drain into the container.
4. When the oil is completely drained from the Pump, replace the Drain Plug.
5. Fill the Pump with new compressor oil to the FULL level on the Oil Sight Glass.
6. Replace and tighten the Oil Plug.
7. Discard the old oil according to local, state and federal regulations.

Draining Moisture from the Tank

The Drain Valve is located under the Tank. It must be accessed daily to release all trapped air and moisture from the Tank. This will eliminate condensation which can cause tank corrosion. To empty the air and condensation:

1. Make sure the compressor engine is off.
2. Place a collection pan under the Drain Valve.
3. Open the Drain Valve by pivoting the lever on the bottom of the Compressor so the lever is in line with the Drain Valve.
4. When all the pressure is released, close the Drain Valve by pivoting the lever on the bottom of the compressor so that the lever is perpendicular to the Drain Valve.

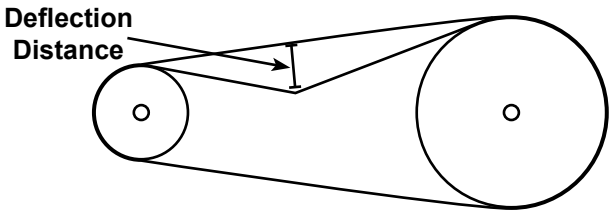
Air Filter Maintenance

Check the Air Filter weekly to see if it needs replacement. If working in dirty environments, you may need to replace the filter more often. To replace the Air Filter:

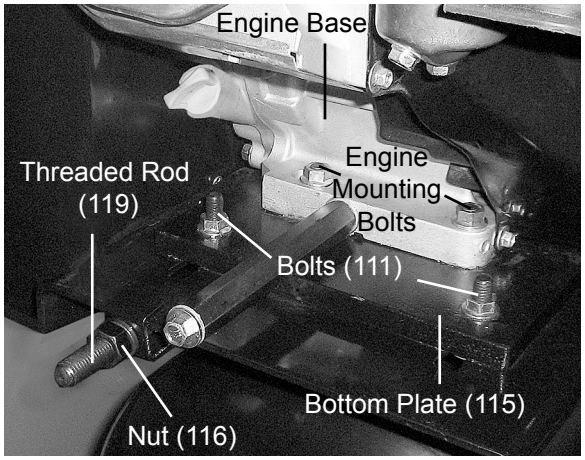
1. Unthread the Wing Nut holding the Air Filter Assembly in place.
2. Remove the Air Filter Assembly.
3. Replace with a new Air Filter.
4. Secure in place with the Wing Nut.

Adjusting Belt Tension

1. Remove the Belt Guard Cover (130) and set it aside.



2. Press on the center of the longest span on each belt with moderate finger pressure (4-4.5 lb.). Then measure the deflection distance, the distance that the belt moved. The belt should deflect anywhere from 1/2″ to 1″.



3. **If either belt deflects too much,** tighten belts by loosening the four Bolts (111) on the Bottom Plate (115) and moving the engine away from the other pulley slightly by turning the Nut (116) holding the Threaded Rod (119). Secure engine mounting bolts and retest tension. If either belt is too long to be properly tensioned, both belts must be replaced.
4. **If either belt deflects too little,** loosen belts by loosening the Bolts on the Bottom Plate and moving the engine towards the other pulley slightly by turning the Nut (116) on the Threaded Rod (119). Secure engine mounting bolts and retest tension.
5. Before use, replace belt cover.

Troubleshooting

Problem	Possible Causes	Likely Solutions
Engine will not start (Note: See engine manual for engine specific issues.)	COMPRESSOR SPECIFIC: 1. Pilot Valve closed. 2. Tank already pressurized.	COMPRESSOR SPECIFIC: 1. Open pilot valve before start procedure, close after unit is running. 2. Turn engine on. Compressor will turn on as needed when pressure reaches preset level.
Compressor overheats	1. Incorrect lubrication or not enough lubrication. 2. Worn parts.	1. Lubricate using recommended oil or grease according to directions. 2. Have qualified technician inspect internal mechanism and replace parts as needed.
Severe air leakage	1. Poor air outlet seal. 2. Loose cylinder/cylinder head. 3. Damaged valve or housing. 4. Dirty, worn or damaged valve.	1. Tighten or re-attach using thread seal tape. 2. Tighten cylinder/cylinder head assembly. If cylinder/cylinder head cannot tighten properly, internal parts may be misaligned. 3. Replace damaged components. 4. Clean or replace valve assembly.
Unit stalls	1. Low engine idle. 2. Severely clogged air filter. 3. Improper lubrication. 4. Defective pilot/unloader valve.	1. Qualified technician should increase idle to 2,200±100 RPM by adjusting pressure switch. 2. Replace air filter. 3. Check for proper oil level. 4. Replace pilot valve.
Excessive noise	1. Loose drive pulley or flywheel. 2. Misaligned pulleys. 3. Lack of oil in crankcase. 4. Worn connecting rod. 5. Worn wrist pin bushing. 6. Worn bearings. 7. Loose belts.	1. Loose pulleys are a common cause of “knocking”. Tighten appropriate bolts. 2. Align pulleys with straightedge and secure in place. 3. Check for proper oil level. 4. Replace connecting rod. 5. Remove piston assembly and replace necessary parts. 6. Replace bearings and oil. 7. Check for proper belt tension.
Oil in the discharge air	1. Wrong type of oil or low-quality oil. 2. Overheating. 3. Restricted intake air. 4. Worn piston rings. 5. Excessive moisture in the tank.	1. Change oil. Check oil recommendations under EQUIPMENT SET UP, Equipment Oil Fill section of this manual. 2. See above Excessive Noise section. 3. Clean or replace air filter. 4. Replace piston rings. 5. Drain moisture from the tank daily.
Low discharge pressure	1. Air leaks. 2. Leaking valves. 3. Restricted air intake. 4. Blown gaskets. 5. Slipping belts.	1. Listen for escaping air. Apply soap solution to all fittings and connections. Bubbles will appear at points of leakage. Tighten or replace leaking fittings or connections. 2. Remove head and inspect for valve breakage, weak valves, scored valve plate, etc. Replace defective parts and reassemble. Replace head gasket each time the head is removed. 3. Clean or replace air filter element. 4. Replace and gaskets proven faulty on inspection. 5. Tighten Belts (See monthly maintenance.)

Follow all safety precautions whenever diagnosing or servicing the equipment or engine.

Pump Parts List

Part	Description	Qty
1	Bolt M12×55	1
2	Spring Washer 12	1
3	Flat Washer	1
4	Drive Pulley	1
5	Oil Seal Circle	1
6	Flange Plate	1
7	O-ring Ø85	1
8	Bearing	1
9	Bolt M12×40	6
10	Oil Breather	1
11	Crankcase End Cover	1
12	Flat Key	1
13	Crankshaft	1
14	Bearing	1
15	Gasket	1
16	Crankcase	1
17	Oil Plug	1
18	Gasket	1
19	Oil Sight Glass	1
20	Drain Oil Bolt	1
21	Second Stage Cylinder	1
22	Bolt M12×40	4
23	Spring Washer 12	4
24	Gasket	1
25	Connecting Rod A	1
26	Connecting Rod B	1
27	Bearing Shell	2
28	Spring Washer 10	4
29	Bolt M10×55	2
30	Bushing	1
31	Clip	2
32	Pin	1
33	Piston	1
34	Wiper Ring	2
35	Piston Ring	2
36	Gasket	1
37	Valve	1
38	Aluminum Seal	1
39	Bolt M6×25	4
40	Valve Stop Block	4
41	Spring	8
42	Valve Plate	4
43	Nut M6	4
44	Lock Nut	1
45	Elbow	1
46	Taper Sleeve	1
47	Nut	1

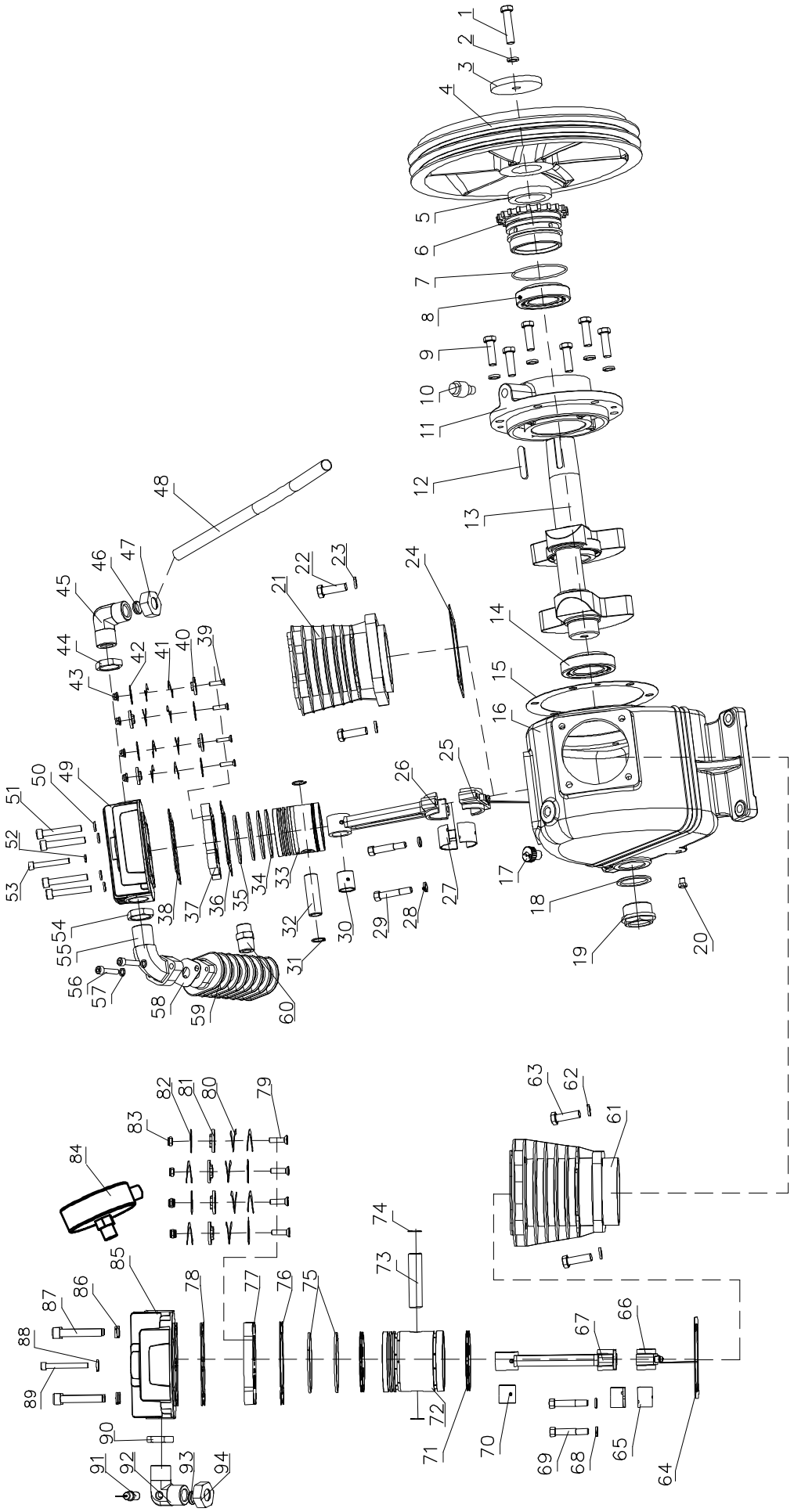
Part	Description	Qty
48	Brass Tube	1
49	Cylinder Head	1
50	Spring Washer	4
51	Bolt M10×65	4
52	Bolt M8×60	1
53	Spring Washer 10	1
54	Nut	1
55	Elbow	1
56	Bolt M8×35	2
57	Spring Washer 8	2
58	Gasket	1
59	Radiator	1
60	Connector	1
61	First Stage Cylinder	1
62	Bolt M12×40	4
63	Spring Washer 12	4
64	Gasket	1
65	Bushing	2
66	Connecting Rod A	1
67	Connecting Rod B	1
68	Spring Washer 10	2
69	Bolt M10×55	2
70	Bushing	1
71	Wiper Ring	2
72	Piston	1
73	Pin	1
74	Clip	2
75	Piston Ring	2
76	Gasket	1
77	Valve	1
78	Aluminum Seal	1
79	Bolt M8×30	4
80	Spring	8
81	Restrictor	4
82	Valve Plate	4
83	Nut M8	4
84	Air Filter Asm.	1
85	Cylinder Head	1
86	Spring Washer 12	4
87	Bolt M12×70	4
88	Spring Washer 8	4
89	Bolt M8×70	4
90	Nut	1
91	Safety Valve	1
92	Elbow	1
93	Taper Sleeve	1
94	Nut	1

Record Product's Serial Number Here:_____

Note: If product has no serial number, record month and year of purchase instead.

Note: Some parts are listed and shown for illustration purposes only, and are not available individually as replacement parts.

Pump Assembly Diagram



Tank Parts List

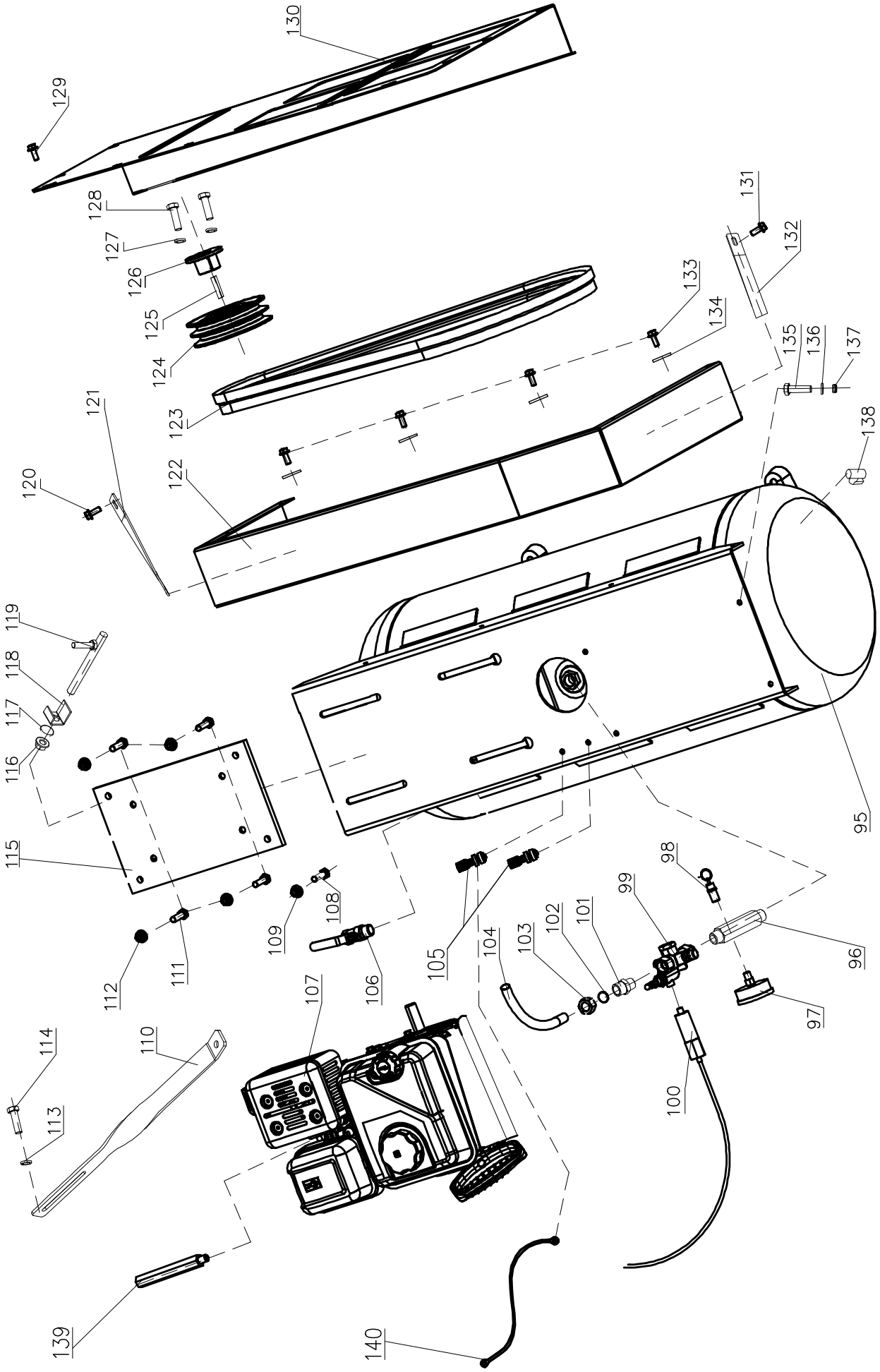
Part	Description	Qty
95	Tank	1
96	Connector	1
97	Pressure Gauge	1
98	Safety Valve	1
99	Unloader Valve	1
100	Throttle Control	1
101	Connector	1
102	Taper Sleeve	2
103	Pipe Nut	2
104	Brass Tube	1
105	Battery Terminal	2
106	Air Outlet	1
107	Engine	1
108	Bolt M10×40	4
109	Nut M10	4
110	Bracket	1
111	Bolt M10×50	4
112	Nut M10	4
113	Washer 8	1
114	Bolt M8×20	1
115	Bottom Plate	1
116	Nut M14	1
117	Spring Washer 14	1

Part	Description	Qty
118	Bracket	1
119	Threaded Rod	1
120	Bolt M6×20	1
121	Belt Guard Bracket A	1
122	Belt Guard Frame	1
123	Belt	2
124	Driven Pulley	1
125	Plate Ket	1
126	Bushing	1
127	Spring Washer 8	2
128	Bolt M8×30	2
129	Bolt M6×10	11
130	Belt Guard Cover	1
131	Bolt M6×10	1
132	Belt Guard Bracket B	1
133	Bolt M8×16	4
134	Washer 8	4
135	Bolt M12×45	4
136	Spring Washer 12	4
137	Bolt M12	2
138	Drain Valve	1
139	Engine Oil Drain Bolt	1
140	Wire	1

PLEASE READ THE FOLLOWING CAREFULLY

THE MANUFACTURER AND/OR DISTRIBUTOR HAS PROVIDED THE PARTS LIST AND ASSEMBLY DIAGRAM IN THIS MANUAL AS A REFERENCE TOOL ONLY. NEITHER THE MANUFACTURER OR DISTRIBUTOR MAKES ANY REPRESENTATION OR WARRANTY OF ANY KIND TO THE BUYER THAT HE OR SHE IS QUALIFIED TO MAKE ANY REPAIRS TO THE PRODUCT, OR THAT HE OR SHE IS QUALIFIED TO REPLACE ANY PARTS OF THE PRODUCT. IN FACT, THE MANUFACTURER AND/OR DISTRIBUTOR EXPRESSLY STATES THAT ALL REPAIRS AND PARTS REPLACEMENTS SHOULD BE UNDERTAKEN BY CERTIFIED AND LICENSED TECHNICIANS, AND NOT BY THE BUYER. THE BUYER ASSUMES ALL RISK AND LIABILITY ARISING OUT OF HIS OR HER REPAIRS TO THE ORIGINAL PRODUCT OR REPLACEMENT PARTS THERETO, OR ARISING OUT OF HIS OR HER INSTALLATION OF REPLACEMENT PARTS THERETO.

Tank Assembly Diagram



Limited 90 Day Warranty

Harbor Freight Tools Co. makes every effort to assure that its products meet high quality and durability standards, and warrants to the original purchaser that this product is free from defects in materials and workmanship for the period of 90 days from the date of purchase. This warranty does not apply to damage due directly or indirectly, to misuse, abuse, negligence or accidents, repairs or alterations outside our facilities, criminal activity, improper installation, normal wear and tear, or to lack of maintenance. We shall in no event be liable for death, injuries to persons or property, or for incidental, contingent, special or consequential damages arising from the use of our product. Some states do not allow the exclusion or limitation of incidental or consequential damages, so the above limitation of exclusion may not apply to you. This warranty is expressly in lieu of all other warranties, express or implied, including the warranties of merchantability and fitness.

To take advantage of this warranty, the product or part must be returned to us with transportation charges prepaid. Proof of purchase date and an explanation of the complaint must accompany the merchandise. If our inspection verifies the defect, we will either repair or replace the product at our election or we may elect to refund the purchase price if we cannot readily and quickly provide you with a replacement. We will return repaired products at our expense, but if we determine there is no defect, or that the defect resulted from causes not within the scope of our warranty, then you must bear the cost of returning the product.

This warranty gives you specific legal rights and you may also have other rights which vary from state to state.

CENTRALPNEUMATIC®

3491 Mission Oaks Blvd. • PO Box 6009 • Camarillo, CA 93011 • 1-888-866-5797

Garantía limitada de 90 días

Harbor Freight Tools Co. hace todo lo posible para asegurar que sus productos cumplen con altos estándares de calidad y durabilidad, y garantiza al comprador original que este producto está libre de defectos en sus materiales y mano de obra durante un plazo de 90 días a partir de la fecha de compra. Esta garantía no aplica a daños que, directa o indirectamente, se deban a mala utilización, maltrato, negligencia o accidentes, reparaciones o alteraciones realizadas fuera de nuestras instalaciones, actividad delictiva, instalación inadecuada, desgaste y roturas normales o falta de mantenimiento. En ningún caso seremos responsables por muerte, lesiones a personas o bienes, o en el caso de daños incidentales, contingentes, especiales o consecuentes derivados del uso de nuestro producto. Algunos estados no permiten la exclusión o limitación de daños incidentales o consecuentes, por lo cual es posible que la anterior limitación de exclusión no sea aplicable a usted. ESTA GARANTÍA SUSTITUYE EXPRESAMENTE TODAS LAS DEMÁS GARANTÍAS, EXPRESAS O IMPLÍCITAS, INCLUIDAS LAS GARANTÍAS DE COMERCIABILIDAD Y ADECUACIÓN.

Para obtener los beneficios de esta garantía, deberá remitirnos el producto o pieza con los gastos de transporte prepagados. Junto con el artículo, deberá remitir, además, el comprobante de la fecha de compra y una explicación de su reclamo. Si nuestra inspección verifica el defecto, repararemos o sustituiremos el producto, a nuestra elección, o podemos optar por reintegrar el precio de compra si no podemos fácil y rápidamente proporcionarle un reemplazo. Los gastos de envío de los productos reparados correrán por nuestra cuenta, pero si determinamos que no existe ningún defecto, o que el defecto fue resultado de circunstancias que no se encuentran dentro del alcance de nuestra garantía, usted deberá hacerse cargo de los costos de envío del producto.

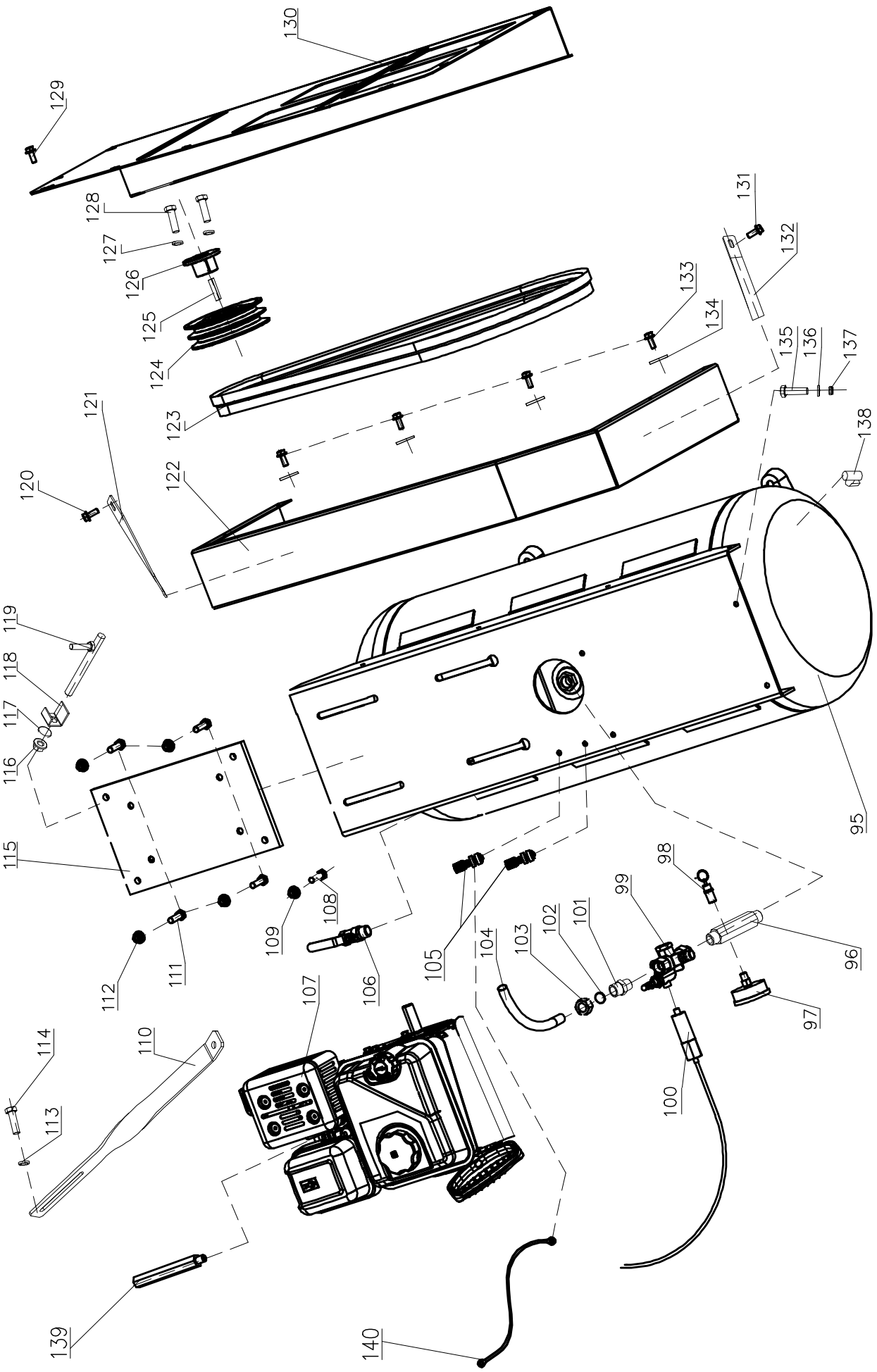
Esta garantía le otorga derechos legales específicos y también puede tener otros derechos que varían entre estados.

CENTRALPNEUMATIC®

3491 Mission Oaks Blvd. • PO Box 6009 • Camarillo, CA 93011 • 1-888-866-5797

www.harborfreight.com

Diagrama de montaje del tanque



Lista de piezas del tanque

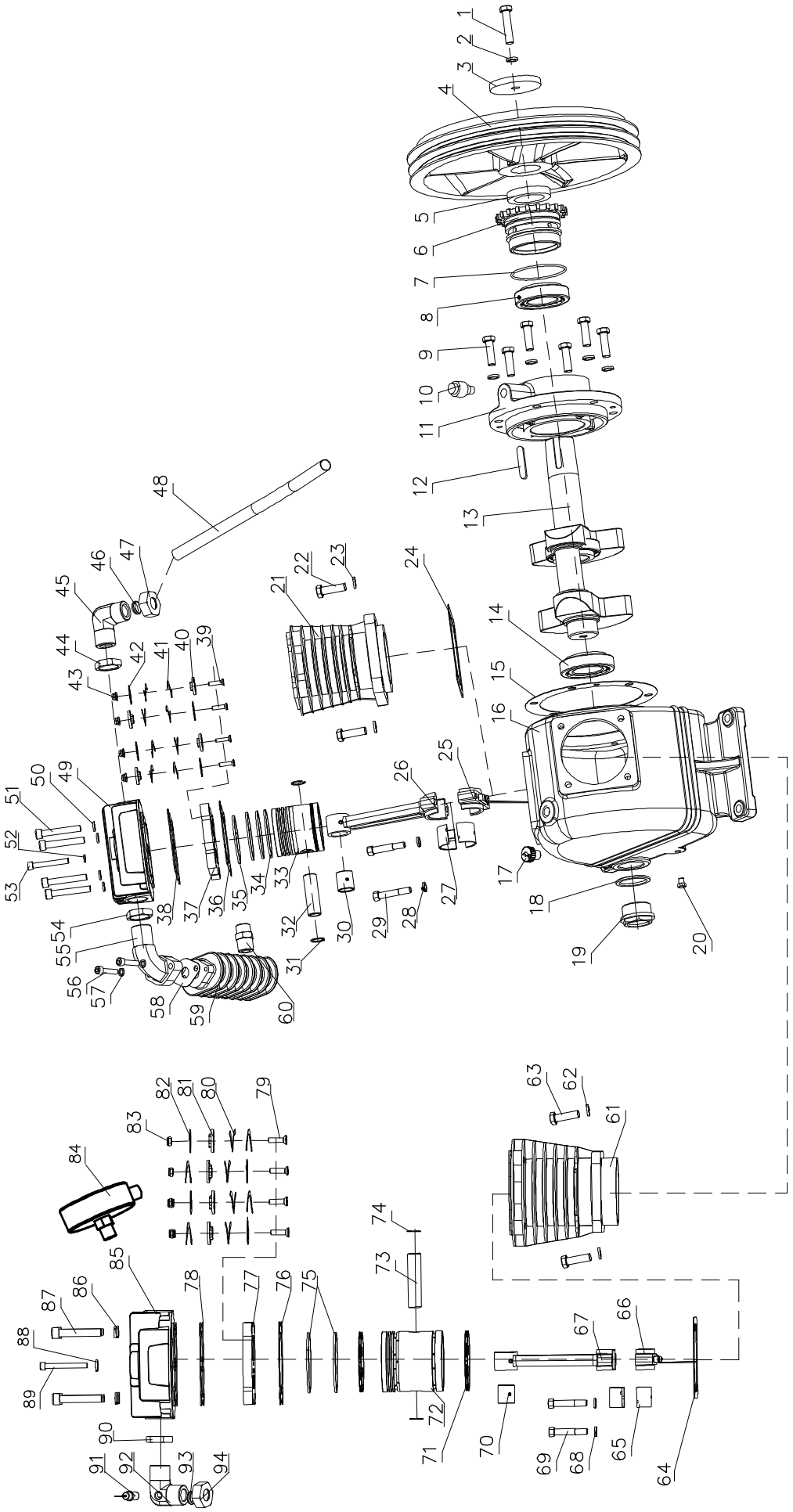
Pieza	Descripción	Cant.
95	Tanque	1
96	Conector	1
97	Manómetro	1
98	Válvula de seguridad	1
99	Válvula de descarga	1
100	Control del regulador	1
101	Conector	1
102	Manguito cónico	2
103	Tuerca para tubo	2
104	Tubo de bronce	1
105	Terminal de la batería	2
106	Salida de aire	1
107	Motor	1
108	Perno M10×40	4
109	Tuerca M10	4
110	Soporte	1
111	Perno M10×50	4
112	Tuerca M10	4
113	Arandela 8	1
114	Perno M8×20	1
115	Placa inferior	1
116	Tuerca M14	1
117	Arandela de resorte 14	1
118	Soporte	1

Pieza	Descripción	Cant.
119	Vástago roscado	1
120	Perno M6×20	1
121	Soporte A del cubrecorrea	1
122	Bastidor del cubrecorrea	1
123	Correa	2
124	Polea motriz	1
125	Placa tipo Ket	1
126	Cojinete	1
127	Arandela de resorte 8	2
128	Perno M8×30	2
129	Perno M6×10	11
130	Tapa del cubrecorrea	1
131	Perno M6×10	1
132	Soporte B del cubrecorrea	1
133	Perno M8×16	4
134	Arandela 8	4
135	Perno M12×45	4
136	Arandela de resorte 12	4
137	Perno M12	2
138	Válvula de drenaje	1
139	Perno de drenaje del aceite del motor	1
140	Cable	1

POR FAVOR, LEA ESTO CON DETENIMIENTO

EL FABRICANTE Y/O DISTRIBUIDOR HA PROPORCIONADO LA LISTA DE PIEZAS Y EL DIAGRAMA DE MONTAJE QUE SE MUESTRAN EN ESTE MANUAL ÚNICAMENTE COMO HERRAMIENTA DE REFERENCIA. NI EL FABRICANTE NI EL DISTRIBUIDOR ASEVERAN O GARANTIZAN DE NINGÚN MODO QUE EL/LA COMPRADOR(A) ESTÉ CALIFICADO(A) PARA REALIZAR REPARACIONES AL PRODUCTO, NI QUE ÉL/ELLA ESTÉ CALIFICADO(A) PARA REEMPLAZAR NINGUNA PIEZA DEL PRODUCTO. EN REALIDAD, EL FABRICANTE Y/O EL DISTRIBUIDOR DEJAN EXPRESA CONSTANCIA DE QUE TODAS LAS REPARACIONES Y REEMPLAZOS DE PIEZAS DEBEN SER EFECTUADOS POR TÉCNICOS DIPLOMADOS Y CERTIFICADOS, Y NO POR EL/LA COMPRADOR(A). EL/LA COMPRADOR(A) ASUME TODOS LOS RIESGOS Y RESPONSABILIDADES QUE PUEDAN DERIVARSE DE LAS REPARACIONES DEL PRODUCTO ORIGINAL O DE LAS PIEZAS QUE REEMPLACE, O QUE PUEDAN DERIVARSE DE LA INSTALACIÓN DE PIEZAS DE REEMPLAZO QUE REALICE.

Diagrama de montaje de la bomba



Lista de piezas de la bomba

Pieza	Descripción	Cant.
1	Perno M12×55	1
2	Arandela de resorte 12	1
3	Arandela plana	1
4	Polea motriz	1
5	Círculo del retén de aceite	1
6	Chapa rebordeada	1
7	Junta tórica Ø85	1
8	Cojinete	1
9	Perno M12×40	6
10	Respiradero de aceite	1
11	Cubierta del extremo del cárter	1
12	Espiga plana	1
13	Cigüeñal	1
14	Cojinete	1
15	Junta	1
16	Cárter	1
17	Tapón del depósito de aceite	1
18	Junta	1
19	Mirilla de nivel de aceite	1
20	Perno de drenaje del aceite	1
21	Cilindro de la segunda fase	1
22	Perno M12×40	4
23	Arandela de resorte 12	4
24	Junta	1
25	Varilla de acoplamiento A	1
26	Varilla de acoplamiento B	1
27	Casquillo de cojinete	2
28	Arandela de resorte 10	4
29	Perno M10×55	2
30	Cojinete	1
31	Broche	2
32	Pasador	1
33	Pistón	1
34	Anillo rascador	2
35	Aro de pistón	2
36	Junta	1
37	Válvula	1
38	Sello de aluminio	1
39	Perno M6×25	4
40	Bloque de tope de válvula	4
41	Resorte	8
42	Platillo de válvula	4
43	Tuerca M6	4
44	Tuerca de retención	1
45	Codo	1
46	Manguito cónico	1
47	Tuerca	1

Pieza	Descripción	Cant.
48	Tubo de bronce	1
49	Cabeza del cilindro	1
50	Arandela de resorte	4
51	Perno M10×65	4
52	Perno M8×60	1
53	Arandela de resorte 10	1
54	Tuerca	1
55	Codo	1
56	Perno M8×35	2
57	Arandela de resorte 8	2
58	Junta	1
59	Radiador	1
60	Conector	1
61	Cilindro de la primera fase	1
62	Perno M12×40	4
63	Arandela de resorte 12	4
64	Junta	1
65	Cojinete	2
66	Varilla de acoplamiento A	1
67	Varilla de acoplamiento B	1
68	Arandela de resorte 10	2
69	Perno M10×55	2
70	Cojinete	1
71	Anillo rascador	2
72	Pistón	1
73	Pasador	1
74	Broche	2
75	Aro de pistón	2
76	Junta	1
77	Válvula	1
78	Sello de aluminio	1
79	Perno M8×30	4
80	Resorte	8
81	Limitador	4
82	Platillo de válvula	4
83	Tuerca M8	4
84	Unidad del filtro de aire	1
85	Cabeza del cilindro	1
86	Arandela de resorte 12	4
87	Perno M12×70	4
88	Arandela de resorte 8	4
89	Perno M8×70	4
90	Tuerca	1
91	Válvula de seguridad	1
92	Codo	1
93	Manguito cónico	1
94	Tuerca	1

Anote el número de serie del producto aquí: _____

Nota: Si el producto no posee número de serie, tome nota del mes y el año de la compra.

Nota: Algunas piezas se detallan y muestran a modo de ilustración únicamente y no están disponibles por separado como piezas de repuesto.

Resolución de problemas

Problema	Causas posibles	Soluciones probables
El motor no enciende (Nota: Consulte el manual del motor para informarse sobre problemas específicos del motor).	ESPECÍFICOS DEL COMPRESOR: 1. La válvula piloto está cerrada. 2. El tanque ya está presurizado.	ESPECÍFICOS DEL COMPRESOR: 1. Abra la válvula piloto antes de comenzar el procedimiento; ciérrela cuando la unidad ya esté funcionando. 2. Encienda el motor. El compresor no enciende como debería hacerlo cuando la presión alcanza el nivel preestablecido.
El compresor se recalienta	1. Lubricación incorrecta o insuficiente. 2. Piezas gastadas.	1. Lubrique según las instrucciones, utilizando aceite o grasa recomendados. 2. Solicite a un técnico calificado que inspeccione el mecanismo interno y, de ser necesario, reemplace las piezas.
Pronunciada fuga de aire	1. Sellado deficiente de la salida de aire. 2. Cilindro flojo/cabeza de cilindro floja. 3. Válvula o carcasa dañadas. 4. Válvula sucia, gastada o dañada.	1. Ajuste o vuelva a conectar utilizando cinta para sellado de roscas. 2. Ajuste la estructura del cilindro/de la cabeza del cilindro. Si no es posible ajustar el cilindro/la cabeza del cilindro de manera adecuada, es posible que las piezas internas estén desalineadas. 3. Reemplace los componentes dañados. 4. Limpie o reemplace el mecanismo de la válvula.
La unidad se detiene	1. Bajo ralentí del motor. 2. Filtro de aire extremadamente tapado. 3. Lubricación inadecuada. 4. Válvula piloto/de descarga defectuosa.	1. Un técnico calificado debe aumentar el ralentí a 2200 ± 100 RPM ajustando el interruptor de presión. 2. Cambie el filtro de aire. 3. Verifique que el nivel de aceite sea adecuado. 4. Cambie la válvula piloto.
Ruido excesivo	1. Polea motriz o polea volante flojas. 2. Poleas mal alineadas. 3. Falta aceite en el cárter. 4. Varilla de acoplamiento gastada. 5. El cojinete del muñón está gastado. 6. Rodamientos gastados. 7. Correas flojas.	1. Las poleas flojas son causa frecuente de "golpeteo". Ajuste los pernos apropiados. 2. Alinee las poleas con regla y ajústelas en su lugar. 3. Verifique que el nivel de aceite sea adecuado. 4. Reemplace la varilla de acoplamiento. 5. Quite el conjunto del pistón y cambie las piezas necesarias. 6. Cambie los rodamientos y el aceite. 7. Verifique que la tensión de la correa sea la adecuada.
Hay aceite en el aire de escape	1. Tipo incorrecto de aceite o aceite de baja calidad. 2. Recalentamiento. 3. Aire de admisión restringido. 4. Aros de pistón gastados. 5. Exceso de humedad en el tanque.	1. Cambie el aceite. Consulte las recomendaciones sobre aceite en la sección "INSTALACIÓN DEL EQUIPO, Cómo colocar aceite en el equipo" de este manual. 2. Vea más arriba la sección "Ruido excesivo". 3. Limpie o reemplace el filtro de aire. 4. Reemplace los aros de pistón. 5. Drene la humedad del tanque todos los días.
Baja presión de descarga	1. Hay una fuga de aire. 2. Hay fugas en las válvulas. 3. Admisión de aire restringida. 4. Las juntas reventaron. 5. Las correas patinan.	1. Escuche para detectar por dónde escapa el aire. Aplique solución jabonosa a todos los acoples y conexiones. En los lugares donde haya fugas se formarán burbujas. Ajuste o reemplace los acoples o conexiones donde haya fugas. 2. Extraiga el cabezal e inspeccione para determinar si existe rotura de válvulas, válvulas frágiles, placa de válvula con muescas, etc. Reemplace las piezas defectuosas y vuelva a instalar. Vuelva a colocar la junta de culata cada vez que extraiga el cabezal. 3. Limpie o reemplace el filtro de aire. 4. Reemplace las juntas que en la inspección encuentre defectuosas. 5. Ajuste las correas (Consulte la sección "Mantenimiento mensual").

Siga todas las precauciones de seguridad cada vez que realice tareas de diagnóstico o reparación al equipo o motor.

Cómo cambiar el aceite

1. Coloque un recipiente debajo del tapón de drenaje.
2. Quite el tapón de aceite para permitir que fluya aire al interior de la bomba.
3. Quite el tapón de drenaje, permitiendo que el aceite drene al recipiente.
4. Cuando el aceite haya drenado por completo de la bomba, vuelva a colocar el tapón de drenaje.
5. Llene la bomba con aceite para compresores nuevo hasta el nivel FULL de la mirilla de nivel de aceite.
6. Vuelva a colocar y a ajustar el tapón de aceite.
7. Al descartar el aceite viejo, cumpla con las disposiciones locales, estatales y federales.

Cómo drenar la humedad del tanque

La válvula de drenaje está ubicada debajo del tanque. Debe utilizarse diariamente para liberar todo el aire y la humedad atrapados en el tanque. Esto eliminará la condensación, que podría producir corrosión en el tanque. Para drenar el aire y la condensación:

1. Asegúrese de que el motor del compresor esté apagado.
2. Coloque una bandeja recolectora debajo de la válvula de drenaje.
3. Abra la válvula de drenaje pivotando la palanca ubicada en la base del compresor de modo que quede alineada con la válvula de drenaje.
4. Cuando se haya liberado toda la presión, cierre la válvula de drenaje pivotando la palanca ubicada en la base del compresor de modo que quede perpendicular a la válvula de drenaje.

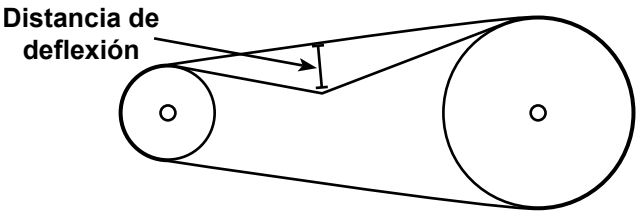
Mantenimiento del filtro de aire

Revise el filtro de aire todas las semanas para ver si hace falta reemplazarlo. Si trabaja en ambientes con suciedad, es posible que necesite reemplazarlo con más frecuencia. Para reemplazar el filtro de aire:

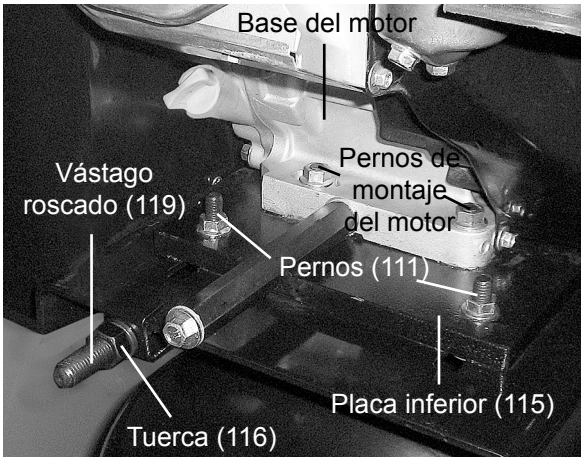
1. Desenrosque la tuerca de mariposa que sostiene la estructura del filtro de aire en su lugar.
2. Extraiga la estructura del filtro de aire.
3. Reemplácelo por un filtro de aire nuevo.
4. Fíjelo en su lugar con la tuerca de mariposa.

Cómo ajustar la tensión de la correa

1. Quite la tapa del cubrecorrea (130) y déjela aparte.



2. Con los dedos, presione de forma moderada (4–4,5 lb.) en el centro del tramo más largo de correa.
   Luego, mida la distancia de deflexión (es decir, la distancia que se movió la correa). La deflexión de la correa debe ser de entre 1/2" y 1".



3. **Si alguna de las correas se desvía demasiado,** ajústela aflojando los cuatro pernos (111) de la placa inferior (115) y apartando ligeramente el motor de la otra polea girando la tuerca (116) que sostiene el vástago roscado (119). Ajuste los pernos de montaje del motor y vuelva a examinar la tensión. Si alguna de las correas está demasiado larga como para tensarla adecuadamente, ambas correas deben ser reemplazadas.
4. **Si alguna de las correas se desvía demasiado poco,** aflójela desajustando los pernos de la placa inferior y moviendo ligeramente el motor hacia la otra polea girando la tuerca (116) del vástago roscado (119). Ajuste los pernos de montaje del motor y vuelva a examinar la tensión.
5. Antes de utilizar la unidad, vuelva a colocar la tapa del cubrecorrea.

⚠ ADVERTENCIA

PARA EVITAR LESIONES GRAVES CONSECUENCIA DE UN ARRANQUE ACCIDENTAL:
Gire el interruptor de alimentación del equipo a la posición "OFF" (APAGADO), libere la presión del tanque de aire, permita que el motor se enfríe y desconecte la tapa de la bujía antes de realizar cualquier inspección, tarea de mantenimiento o procedimiento de limpieza.

PARA EVITAR LESIONES GRAVES OCASIONADAS POR UN FUNCIONAMIENTO DEFECTUOSO DEL EQUIPO:
No utilice el equipo si está dañado. Si detecta ruidos o vibraciones anormales o hay exceso de humo, corrija el problema antes de su uso.

Siga todas las instrucciones para mantenimiento que brinda este manual. Si no se efectúa un mantenimiento técnico adecuado, el motor puede presentar fallas críticas.

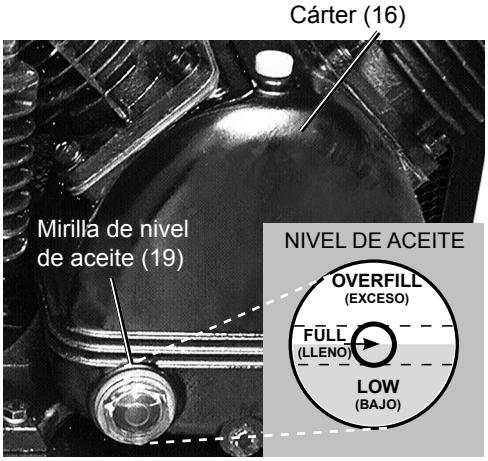
Por cuestiones de seguridad, muchos procedimientos de mantenimiento, incluyendo cualquiera que no esté detallado en este manual, deberán estar a cargo de un técnico calificado. Si duda de su capacidad para realizar tareas de mantenimiento al equipo o al motor en condiciones seguras, solicite los servicios de un técnico calificado.

Mantenimiento del aceite de la bomba del compresor

Verifique periódicamente que el aceite esté límpido. Cambie el aceite si éste tiene aspecto lechoso o si advierte la presencia de residuos, o bien cámbielo cada 6 meses o 100 horas de funcionamiento (lo que ocurra primero). En ambientes extremos, como por ejemplo climas muy calurosos o de alto nivel de humedad, necesitará cambiar el aceite con más frecuencia.

Cambie el aceite del compresor después de la primera hora de uso, para eliminar cualquier residuo.

Cómo agregar aceite



1. El nivel de aceite debe encontrarse en el centro del nivel "full" (lleno) de la mirilla de nivel de aceite, como se muestra arriba. Agregue aceite según sea necesario para mantener ese nivel. No permita que el nivel de aceite llegue a estar por debajo del punto central [LOW (BAJO), como se muestra arriba], y no llene de aceite en exceso de modo tal que el nivel de aceite esté por encima del punto central [OVERFILL (EXCESO), como se muestra arriba] de la mirilla de nivel de aceite.
2. Para agregar aceite:
   a. Retire el tapón de aceite (17).
   b. Utilizando un embudo para evitar derrames, vierta en el cárter de la bomba aceite suficiente para llegar al nivel "full" (lleno) de la mirilla de nivel de aceite.
   c. Vuelva a colocar el tapón de aceite.

Funcionamiento en clima frío

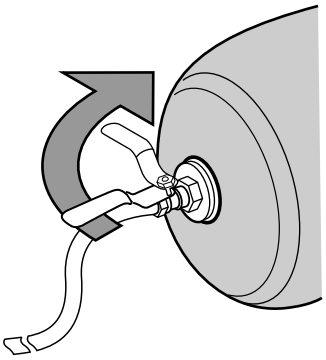
El aceite para compresor de aire calidad Premium peso 30, sin detergente (se vende por separado) es recomendado para el uso con este compresor. Si la temperatura en el exterior es inferior a 32° F, haga arrancar el compresor en un área calefaccionada. Si esto no resulta práctico, drene el aceite viejo de la bomba y utilice aceite para compresores de aire SAE 10W sin detergente en el cárter de la bomba cuando la temperatura del compresor sea menor a 40°. No utilice aceite de viscosidad múltiple (como 10W-30), pues deja depósitos de carbono en los componentes de la bomba y lleva a fallo acelerado del equipo. Cuando se realicen trabajos pesados, es posible que se necesite aceite de mayor viscosidad.

3. Si tiene dudas acerca de qué aceite utilizar para este compresor, llame a Servicios al Cliente de Harbor Freight Tools al 1-888-866-5797 para recibir asistencia.

¡ADVERTENCIA! Para evitar lesiones graves por quemaduras: No agregue ni cambie el aceite mientras el compresor esté funcionando. Espere a que el compresor se enfríe antes de cambiar el aceite.

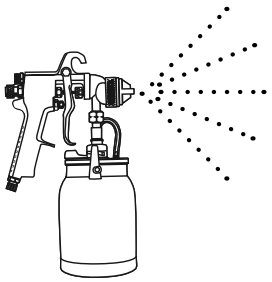
12. Cierre la válvula de corte en línea.

12



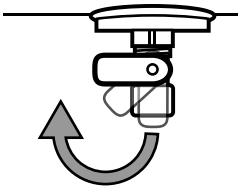
13. Purgue el aire de la herramienta; luego, desconéctela.

13



14. Abra la válvula de drenaje ubicada en la base del tanque, para liberar cualquier humedad acumulada y la presión interna del tanque.

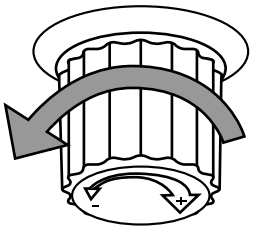
14



15. Limpie el compresor de aire; luego, guárdelo bajo techo.

9. Cuando el motor de gasolina ya ha arrancado y está funcionando, la bomba del compresor comienza a comprimir aire hacia el interior del tanque de aire. Abra la válvula de corte en línea y ajuste el regulador de presión (se vende por separado) de modo que la salida de aire sea suficiente para alimentar adecuadamente a la herramienta, pero que la salida no exceda la presión máxima de aire de la herramienta en ningún momento. Gire la perilla en el sentido de las agujas del reloj para aumentar la presión, y en sentido contrario al de las agujas del reloj para disminuir la presión. Regule la presión poco a poco, mientras comprueba el indicador de salida de aire para configurar el rango de presión correcto.

9



IMPORTANTE: Permita que el motor funcione sin carga durante cinco minutos después de cada arranque, para que pueda estabilizarse.

Periodo de asentamiento de mantenimiento:

Asentar el motor ayudará a garantizar un funcionamiento adecuado del equipo y del motor. El periodo de asentamiento **de mantenimiento** corresponderá a aproximadamente 20 horas de uso. Transcurrido ese periodo, cambie el aceite del motor.

En condiciones normales de funcionamiento, ulteriores tareas de mantenimiento siguen el cronograma que se detalla en la sección MANTENIMIENTO Y SERVICIO TÉCNICO.

Nota: Cuando se alcanza la presión máxima en el tanque, el compresor se desactiva automáticamente, y las RPM del motor disminuyen a velocidad de ralentí. El motor permanecerá en ralentí hasta que la presión del tanque de aire caiga a un nivel predeterminado. Luego, el motor de gasolina se acelerará y la presión de aire volverá a acumularse en el tanque de aire nuevamente.

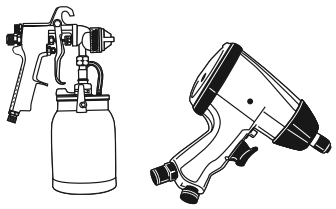
Nota: Mientras el motor esté operando, el funcionamiento del compresor de aire será automático, controlado por un interruptor de presión interna.

IMPORTANTE: El interruptor de presión interna no puede ser regulado por el usuario; **no modifique los parámetros de presión de aire del interruptor de presión interna.** Cualquier cambio en los niveles automáticos de presión puede hacer que se acumule un exceso de presión, generando una situación peligrosa.

Nota: Despresurización - De ser necesario *despresurizar* rápidamente el compresor, apague el motor. Luego, tire del anillo de la válvula de seguridad del tanque para liberar la presión de aire almacenada.

10. Utilice la herramienta neumática como necesite.

10

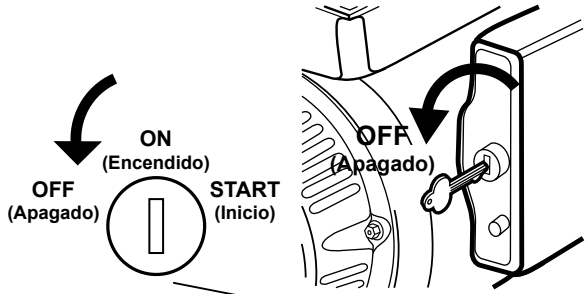


11. Una vez terminado el trabajo, apague el motor. Para detener el motor en caso de emergencia, coloque el interruptor del motor en la posición "OFF" (APAGADO).

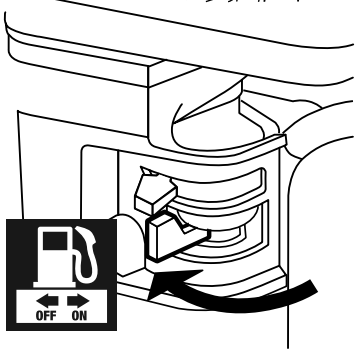
    En condiciones normales de funcionamiento, utilice el siguiente procedimiento:

    a. Coloque el interruptor del motor en la posición "OFF" (APAGADO).

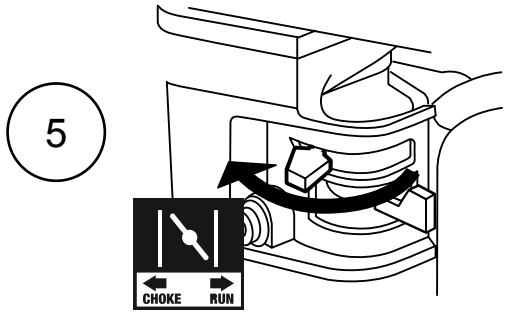
    b. Cierre la válvula de combustible.



11

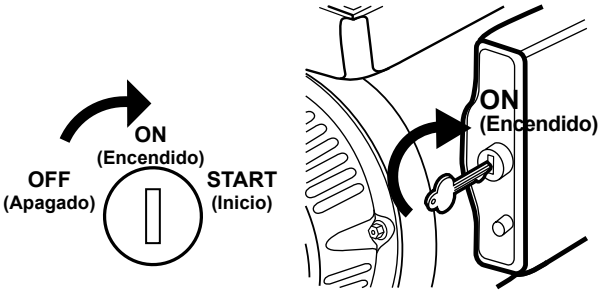


5. Para hacer arrancar un motor frío, coloque el cebador en la posición CHOKE (encender/cerrado). Para volver a encender un motor caliente, deje el cebador en la posición RUN.

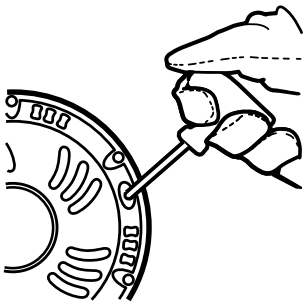


6. Para un ENCENDIDO MANUAL

a. Coloque el interruptor del motor en ON (ENCENDIDO).



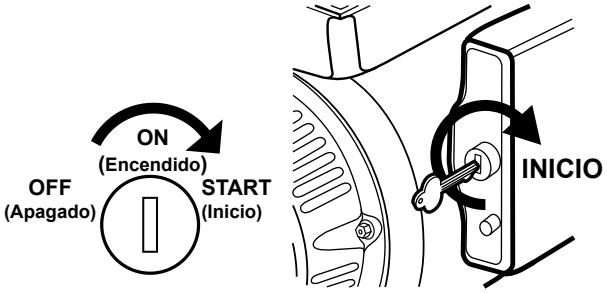
b. Tome suavemente la manija del arrancador del motor y acciónela lentamente varias veces, para permitir que la gasolina fluya hacia el interior del carburador del motor. Luego, accione la manija del arrancador suavemente, hasta que sienta que opone resistencia. Permita que el cable se repliegue por completo, y luego tire de él rápidamente. Repita hasta que el motor arranque. Nota: No permita que la manija del arrancador retroceda de golpe contra el motor. Sosténgala mientras retrocede, para que no golpee el motor.



Para un ENCENDIDO ELÉCTRICO

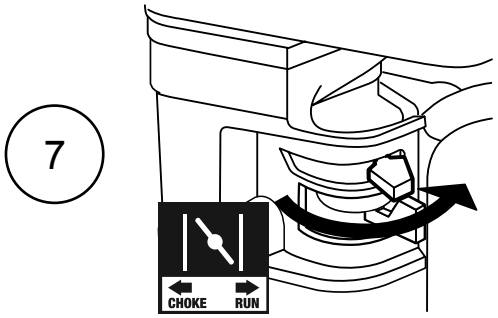
Coloque el interruptor del motor en START (INICIO).

Nota: Para extender la vida útil del arrancador, utilice ciclos cortos de encendido (5 segundos como máximo). Luego, espere un minuto antes de intentar encender el motor nuevamente.

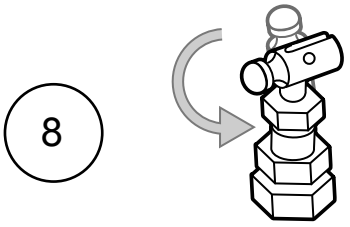


7. Permita que el motor funcione durante varios segundos. Luego, si la palanca del cebador está en la posición CHOKE, muévala muy lentamente hacia la posición RUN.

Nota: Mover la palanca del cebador demasiado rápidamente podría parar el motor.



8. Cierre la válvula piloto rotándola a la posición horizontal.



Antes de instalar o usar este producto, lea la <u>TOTALIDAD</u> de la sección "INFORMACIÓN IMPORTANTE SOBRE SEGURIDAD" que se encuentra al comienzo de este manual, incluyendo todos los textos debajo de los subtítulos.

Cómo usar el compresor

Antes de la instalación y el encendido, inspeccione el compresor, el motor, la bomba y el equipo, verificando que no existan piezas dañadas, sueltas o faltantes. Si detecta algún problema en el equipo, no lo utilice hasta que haya sido correctamente reparado.

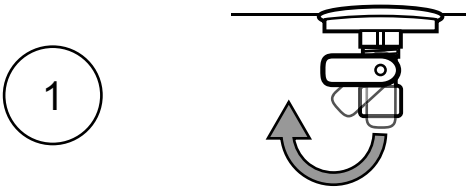
<u>Nota:</u> Al comienzo del primer uso de la jornada del compresor de aire, verifique que no existan fugas de aire aplicando agua jabonosa a las conexiones mientras el compresor de aire está bombeando y después del corte por presión. Busque burbujas de aire. Si nota la presencia de burbujas de aire en las conexiones, ajústelas. No utilice el compresor de aire a menos que todas las conexiones estén herméticamente cerradas. De lo contrario, el aire extra que se filtre hará que el compresor funcione con demasiada frecuencia, lo cual aumentará su desgaste.

Antes de encender el compresor:

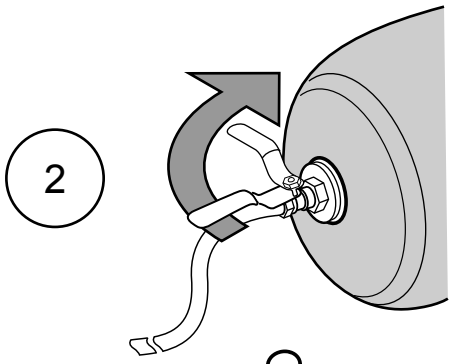
a. **Siga las instrucciones de instalación del manual del equipo, para preparar el equipo.**
b. **Siga las instrucciones de instalación del manual del motor, para preparar el motor.**
c. **Inspeccione todos los componentes de instalación. Asegúrese de que todas las tuercas y todos los pernos estén ajustados.**
d. **Llene el motor con la cantidad correcta y el tipo correcto de combustible y aceite.**
e. **Llene la bomba del compresor con aceite para compresores, siguiendo las "Instrucciones de mantenimiento" de este manual.**

Para encender y usar el compresor

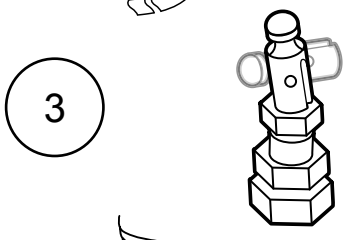
1. Cierre la válvula de drenaje (137) subiendo la palanca de modo que quede perpendicular a la válvula.



2. Cierre la válvula de cierre en línea entre el compresor y la manguera de aire.



3. Abra la válvula piloto rotándola a la posición vertical.



4. Abra la válvula de combustible.

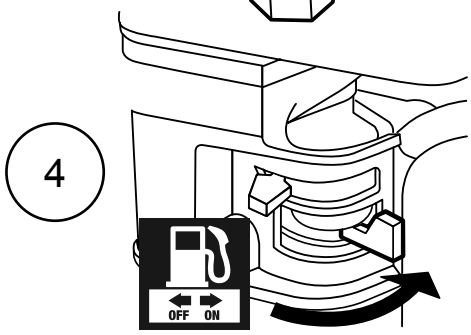
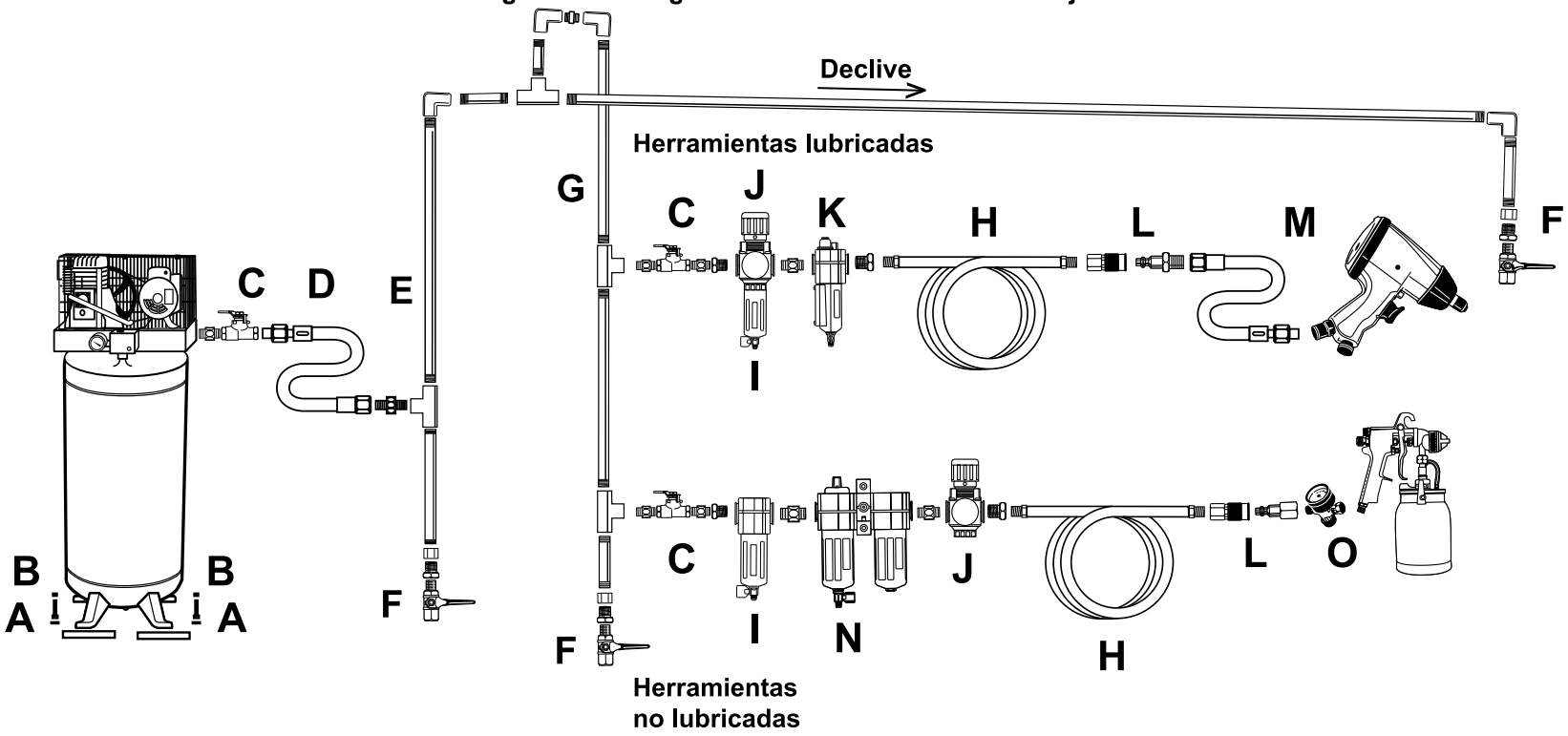
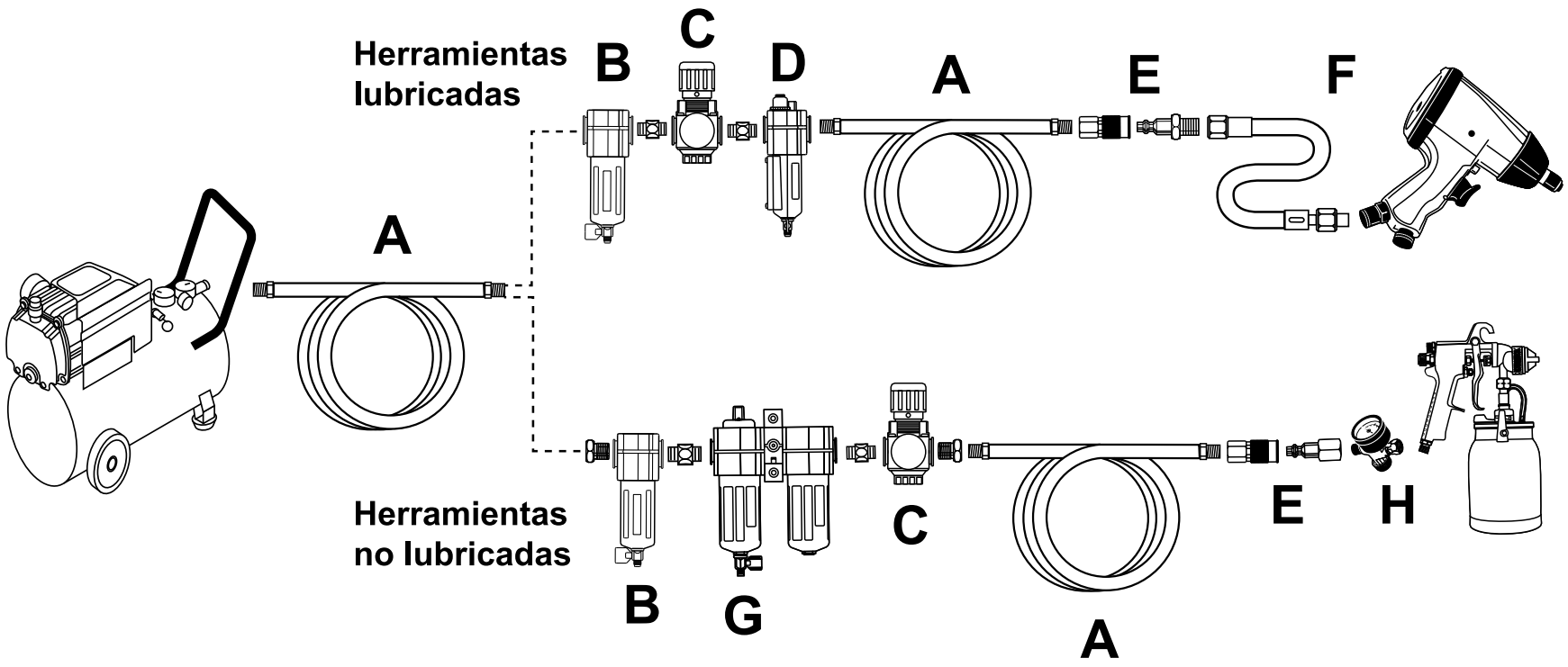


Figura A: Configuración del suministro de aire fijo



	Descripción	Función
A	Almohadillas antivibratorias	Para la reducción de ruidos y vibraciones
B	Pernos de anclaje	Asegura el compresor de aire en su lugar
C	Válvula esférica	Aísla las secciones del sistema para su mantenimiento
D	Manguera de aislamiento	Para la reducción de la vibración
E	Línea principal de aire - se recomienda de 3/4" mínimo	Distribuye el aire a las líneas secundarias
F	Válvula esférica	Para drenar la humedad del sistema
G	Línea secundaria de aire - se recomienda de 1/2" mínimo	Transporta el aire hasta el punto de uso
H	Manguera de aire	Conecta el aire a la herramienta
I	Filtro	Evita que la suciedad y la condensación causen daños a la herramienta o pieza de trabajo
J	Regulador	Regula la presión de aire a la herramienta
K	Lubricador (opcional)	Para la lubricación de herramientas neumáticas
L	Acoplador y tapón	Proporciona una conexión y liberación rápidas
M	Manguera principal (opcional)	Aumenta la vida útil del acoplador
N	Limpiador/secador de aire (opcional)	Evita que el vapor de agua dañe la pieza de trabajo
O	Válvula reguladora de aire (opcional)	Para el ajuste fino del flujo de aire en la herramienta

Figura B: Configuración del suministro de aire portátil



	Descripción	Función
A	Manguera de aire	Conecta el aire a la herramienta
B	Filtro	Evita que la suciedad y la condensación causen daños a la herramienta o pieza de trabajo
C	Regulador	Regula la presión de aire a la herramienta
D	Lubricador (opcional)	Para la lubricación de herramientas neumáticas
E	Acoplador y tapón	Proporciona una conexión y liberación rápidas
F	Manguera principal (opcional)	Aumenta la vida útil del acoplador
G	Limpiador/secador de aire (opcional)	Evita que el vapor de agua dañe la pieza de trabajo
H	Válvula reguladora de aire (opcional)	Para el ajuste fino del flujo de aire en la herramienta

Instalación

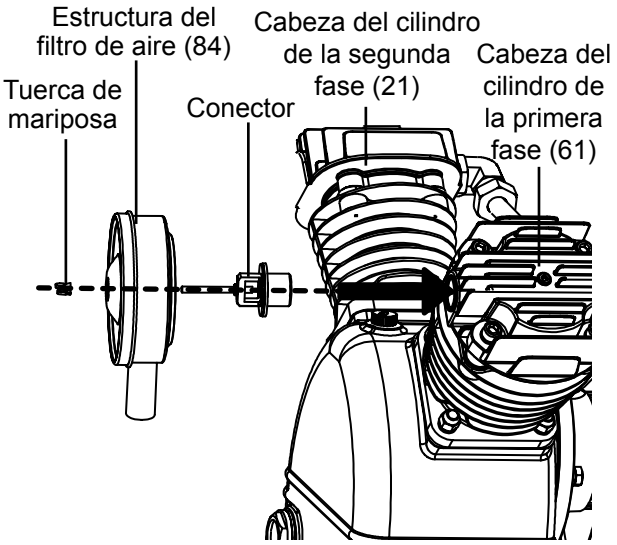
Garantizamos que el sistema de control de emisiones para el motor de este compresor cumple con los estándares establecidos por la Agencia de Protección Ambiental de EE.UU. (U.S. Environmental Protection Agency) y por el Departamento de Recursos del Aire de California (California Air Resources Board, CARB). Para información sobre la garantía, consulte el manual del motor.

Cómo instalar en la caja de una camioneta

1. Antes de instalar el equipo, de ser necesario refuerce el área con contrachapado o chapas de acero.
2. Con ayuda, traslade el compresor al lugar de la caja de la camioneta donde lo ubicará y marque el piso de la caja a través de los orificios de las patas del compresor. Verifique que no haya cables ocultos y modifique el lugar para los orificios según sea necesario. Luego, deje a un lado el compresor temporalmente.
3. Perfore los cuatro orificios de 1/2″ de diámetro en la caja de la camioneta y en los materiales de refuerzo.
4. Vuelva a colocar el compresor en su lugar, y alinee los orificios de las patas con los orificios que ha perforado en la caja. Utilice cuatro pernos, arandelas y arandelas de bloqueo de 1/2″ de diámetro (no se incluyen) para fijar el compresor en su lugar.

Montaje

Para instalar la estructura del filtro de aire (84), inserte el conector en la estructura del filtro de aire y deslice la estructura dentro del orificio ubicado en el lateral de la cabeza del cilindro de la primera fase (61). Fije en su lugar con la tuerca de mariposa


Estructura del filtro de aire (84)
Cabeza del cilindro de la segunda fase (21)
Cabeza del cilindro de la primera fase (61)
Tuerca de mariposa
Conector

Cómo asentar el compresor

Para asentar su nuevo compresor de aire, siga estos pasos:

a. Asegúrese de que el motor esté apagado. Abra la válvula de salida de aire ubicada en el lateral izquierdo del tanque.
b. Verifique todos los niveles de fluido en el motor y la bomba.
c. Encienda el motor siguiendo las "Instrucciones generales de funcionamiento".
d. Deje la unidad en funcionamiento durante 30 minutos. Saldrá aire libremente por el acoplador.
e. Apague el motor.
f. Extraiga el acoplador macho.

Conexión

1. Conecte una válvula reguladora, una válvula de cierre en línea y una manguera de aire de 1/2″ NPT al acoplador rápido (todo se vende por separado). La manguera de aire debe ser lo suficientemente larga para llegar a la zona de trabajo, con suficiente longitud adicional para permitir el libre movimiento durante el trabajo.

Nota: Una válvula esférica de cierre en línea es un importante dispositivo de seguridad, ya que controla el suministro de aire, incluso si la manguera de aire se rompe. La válvula de cierre debe ser una válvula esférica, ya que se puede cerrar rápidamente.

2. De acuerdo a cuál sea la herramienta que va a utilizar con este compresor, es posible que necesite incorporar componentes adicionales, como un lubricador en línea, un filtro o un secador (todos se venden por separado). Consulte el manual de su herramienta neumática para conocer qué accesorios necesita. Consulte los cuadros de "Configuración típica de la línea de aire" en las páginas que siguen. Éste es un compresor para cajas de camioneta; por eso, utilice la instalación portátil como modelo.

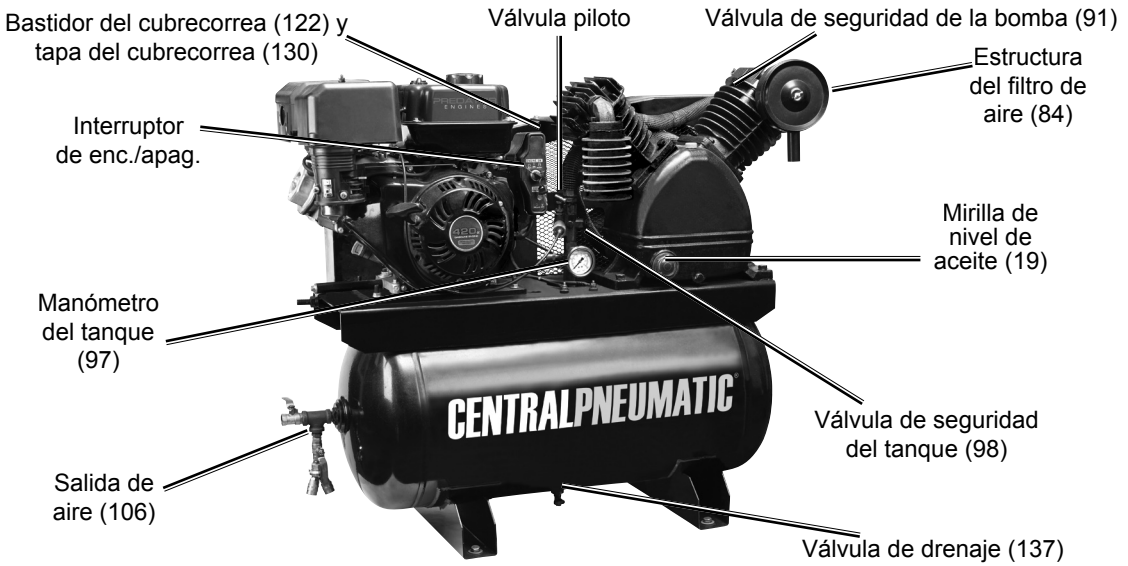
Especificaciones

Bomba	Dos fases
Tamaño de la salida de aire	1/2″- NPT (hembra)
Presión de aire	Apagado automático a 180 PSI Rearranque a 140 PSI
Capacidad del tanque de aire	30 galones
Capacidad de flujo de aire	18 CFM a 90 PSI 19,5 CFM a 40 PSI

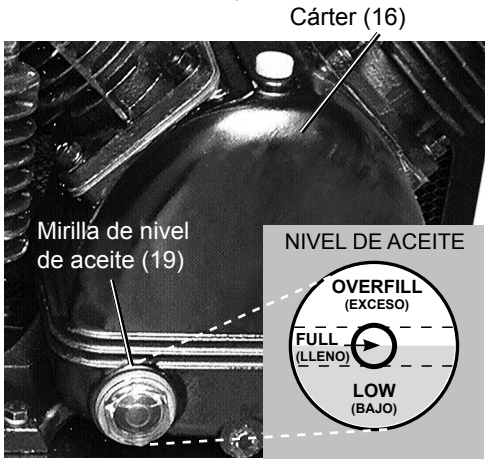
Capacidad de aceite	49 oz. (1,45L)
Tipo de aceite	Aceite para compresores de aire SAE 30W sin detergente (Item 95048, se vende por separado)
Rotación requerida visto desde la PTO (Toma de potencia - el eje de salida)	En sentido contrario al de las agujas del reloj
Velocidad de ralentí del motor requerida	2100 RPM ± 100 RPM

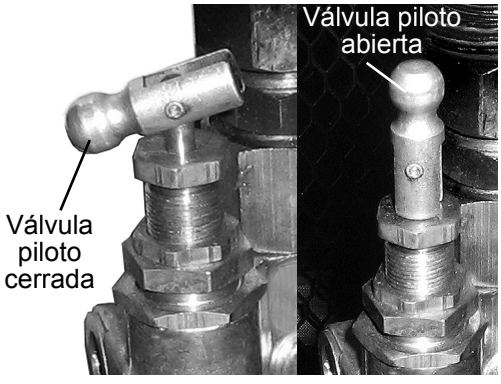
Nota: Las especificaciones del motor se encuentran en el manual del motor que se proporciona con este equipo.

Controles del motor


Bastidor del cubrecorrea (122) y tapa del cubrecorrea (130)
Válvula piloto
Válvula de seguridad de la bomba (91)
Estructura del filtro de aire (84)
Interruptor de enc./apag.
Mirilla de nivel de aceite (19)
Manómetro del tanque (97)
CENTRALPNEUMATIC
Válvula de seguridad del tanque (98)
Salida de aire (106)
Válvula de drenaje (137)

1. **Cubrecorrea** - El cubrecorrea rodea las poleas y las correas de transmisión. Protege al usuario de las piezas móviles, y permite que la polea grande envíe aire refrigerante a la bomba de aire.
2. **Mirilla de nivel de aceite -** La mirilla de nivel de aceite indica el nivel adecuado de aceite. El nivel de aceite debe encontrarse en el centro de la mirilla de nivel de aceite.
3. **Válvula de drenaje del tanque -** La válvula de drenaje del tanque permite eliminar la humedad del tanque para evitar su corrosión.
4. **Válvula de seguridad -** La válvula de seguridad libera aire automáticamente si la presión del tanque de aire excede el máximo predeterminado. En caso de emergencia, se puede tirar del anillo para liberar presión del tanque de aire. Hay una válvula de seguridad en la bomba y una en el tanque.
5. **Salida de aire -** Una manguera de aire se conecta a esta válvula. La presión de aire requerida por las herramientas es calibrada por un regulador de presión de aire.
6. **Tanque de almacenamiento de aire -** En el tanque de aire se almacena el aire presurizado por la bomba de aire.
7. **Manómetro del tanque -** El manómetro del tanque muestra la presión de aire en el tanque.
8. **Válvula piloto -** Abra la válvula piloto antes de encender el motor. Libera resistencia en el motor para que sea posible hacerlo arrancar. Para abrirla, rote el pasador de modo que quede vertical. Una vez que el motor esté en funcionamiento, cierre la válvula piloto para que el compresor pueda acumular presión.





23. Cuando se produzcan derrames de combustible o aceite, se los debe limpiar de inmediato. Al desechar fluidos y materiales de limpieza, cumpla con los códigos y las regulaciones estatales, locales o federales. Almacene los trapos con aceite en un contenedor de metal con tapa y ventilación en la parte inferior.
24. Mantenga manos y pies alejados de las piezas móviles. No se estire sobre ni a través del equipo cuando esté en funcionamiento.
25. Antes de utilizar, verifique que no haya piezas móviles desalineadas o empastadas, piezas rotas o cualquier otra condición que pueda afectar el funcionamiento del equipo. **Si está dañado, haga reparar el equipo antes de usarlo.** Muchos accidentes se deben a un mal mantenimiento de los equipos.
26. Utilice el equipo correcto para la aplicación. No modifique el equipo ni lo utilice para fines que no sean aquellos para los que fue creado.

Precauciones para el servicio técnico

1. **Antes de realizar tareas de reparación, mantenimiento o limpieza:**
   a. **Coloque el interruptor del motor en la posición de apagado (OFF).**
   b. **Permita que el motor se enfríe por completo.**
   c. **Luego, extraiga la tapa de la bujía.**
2. Mantenga todas las protecciones de seguridad en su lugar y en buenas condiciones de funcionamiento. Entre las protecciones de seguridad se incluyen: silenciador, filtro de aire, protectores mecánicos y escudos térmicos.
3. **No modifique ni ajuste ninguna pieza del equipo o de su motor que esté sellada por el fabricante o el distribuidor. Únicamente un técnico calificado puede ajustar las piezas que pueden aumentar o reducir la velocidad de régimen del motor.**
4. Durante las tareas de servicio técnico, utilice gafas de seguridad, máscaras antipolvo/respiratorias y guantes de trabajo de caucho de alta resistencia aprobados por el ANSI.
5. Conserve las etiquetas y placas del equipo. Estas tienen información importante. Si faltan o son ilegibles, póngase en contacto con Harbor Freight Tools para solicitar un reemplazo.
6. El servicio técnico de su equipo debe estar a cargo de una persona calificada que utilice únicamente piezas de repuesto idénticas a las del equipo. Esto garantizará que se mantenga la seguridad del equipo. No intente realizar ningún procedimiento de reparación o mantenimiento que no esté explicado en este manual, ni ningún procedimiento que no esté seguro de poder realizar de manera segura o correcta.
7. Guarde el equipo fuera del alcance de los niños.
8. Cumpla con el cronograma de tareas de mantenimiento del motor y el equipo.

Advertencias de seguridad del compresor de aire

1. Riesgo de incendio o explosión - No pulverice líquido inflamable en un área cerrada o en dirección a una superficie caliente. El área de pulverización debe estar bien ventilada. No fume mientras realiza la pulverización, ni pulverice en presencia de chispas o llama. Piezas que forman arcos eléctricos - Mantenga el compresor al menos a 20 pies de distancia de vapores explosivos, como por ejemplo cuando se utilizan pistolas pulverizadoras.
2. Riesgo de explosión - El regulador no debe exceder la presión máxima marcada en el equipo conectado.
3. Riesgo de lesiones - No dirija el chorro de aire hacia las personas o los animales.
4. No utilice para suministrar aire respirable.
5. No tire de la manguera de aire para mover el compresor.
6. Drene el tanque diariamente después de usarlo. El óxido en el interior genera fallos y explosiones en el tanque.
7. **Agregue la cantidad correcta de aceite para compresores antes del primer uso y cada vez que utilice el equipo. Hacer funcionar el equipo con la cantidad de aceite incorrecta causa daño permanente y quita validez a la garantía. Para evitar daños, no utilice el equipo con aceite en exceso o baja cantidad de aceite.**
8. El cabezal del compresor se calienta durante el uso. No lo toque ni permita que haya niños cerca durante el uso o inmediatamente después.
9. Antes de moverlo, libere la presión del tanque de almacenamiento.
10. La utilización de accesorios o conexiones no recomendadas por el fabricante pueden generar riesgo de lesiones.
11. Todos los componentes de la tubería de aire, incluyendo mangueras, caños, conectores, filtros, etc, deben tener una presión de trabajo nominal mínima de 125 PSI o del 150% de la presión máxima del sistema (la que sea mayor).

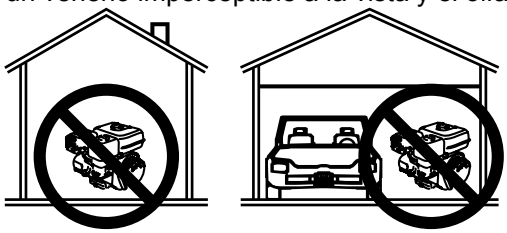
CONSERVE ESTAS INSTRUCCIONES.

Precauciones relacionadas con el motor

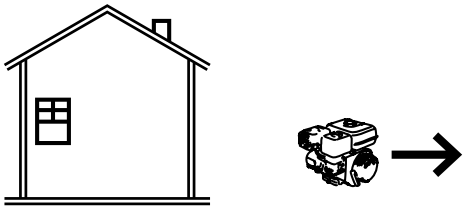
Siga las precauciones e instrucciones relacionadas con el motor que encontrará en el manual de instrucciones del motor, que se incluye.

Precauciones para la utilización del equipo

1.
PELIGRO: MONÓXIDO DE CARBONO
Utilizar un motor en un ambiente cerrado PUEDE CAUSARLE LA MUERTE EN MINUTOS.
El motor emite monóxido de carbono. Es un veneno imperceptible a la vista y el olfato.



NUNCA utilice el equipo dentro del hogar o de un garaje, NI SIQUIERA AUNQUE las ventanas y las puertas estén abiertas.



Utilícelo AFUERA únicamente, y lejos de ventanas, puertas y conductos de ventilación.

2. Mantenga a los niños lejos del equipo, especialmente cuando esté funcionando.
3. ¡Peligro de incendio! No llene el tanque de combustible cuando el motor del compresor esté en funcionamiento. Si hubo un derrame de gasolina, no haga funcionar el equipo. Antes de encender el motor, limpie la gasolina derramada. No utilice el equipo cerca del fuego o de una llama piloto.
4. No toque el motor del compresor durante el uso. Permita que el motor se enfríe después del uso.
5. Nunca almacene combustible u otros materiales inflamables cerca del motor del compresor.
6. Al transportar el compresor, utilice únicamente un medio de transporte y dispositivos de izado que tengan suficiente capacidad para soportar grandes pesos.
7. Amarre el compresor a los vehículos de transporte, para impedir que ruede, resbale o se incline.
8. Los usos industriales deben cumplir con los requisitos de la Administración de Seguridad y Salud Ocupacional (OSHA).
9. No desatienda el equipo cuando esté en funcionamiento. Apague el equipo (y quite las llaves de seguridad, si están disponibles) antes de abandonar el área de trabajo.
10. Durante el uso, emplee gafas de seguridad aprobadas por el ANSI, protectores para los oídos y máscara para polvo/respirador aprobado por NIOSH debajo de un protector facial total, junto con botas de trabajo con puntera de metal.
11. Las personas que utilizan marcapasos deben consultar a su(s) médico(s) antes de utilizar el equipo. Los campos electromagnéticos próximos a un marcapasos podrían interferir con el funcionamiento del marcapasos o hacer que éste funcione mal. Tenga precaución cuando esté cerca del imán o del tirador para arranque manual del motor.
12. Utilice únicamente los accesorios recomendados por Harbor Freight Tools para su modelo. Los accesorios que resultan adecuados para un equipo determinado pueden tornarse peligrosos cuando se los utiliza en otro equipo.
13. No opere el equipo en ambientes explosivos, como por ejemplo aquellos donde pueda haber líquidos inflamables, gases o polvo. Los motores a gasolina pueden encender el polvo o las emanaciones.
14. Manténgase alerta; cuide lo que hace y utilice el sentido común cuando utilice este equipo. Cuando esté cansado o bajo la influencia de drogas, alcohol o medicamentos, no utilice este equipo.
15. No se extienda demasiado. Mantenga una postura firme y buen equilibrio en todo momento. Esto permite controlar mejor el equipo en situaciones inesperadas.
16. Utilice prendas adecuadas. No utilice prendas sueltas ni alhajas. Mantenga el cabello, la ropa y los guantes lejos de las piezas móviles. Las prendas sueltas, las alhajas o el cabello largo podrían quedar atrapados en las piezas móviles.
17. Las piezas, especialmente los componentes del sistema de escape, se calientan mucho durante el uso. Manténgase alejado de las piezas calientes.
18. No cubra el motor o el equipo durante el funcionamiento.
19. Mantenga limpios el equipo, su motor y el área circundante en todo momento.
20. Utilice el equipo, los accesorios, etc. de acuerdo a estas instrucciones y para los fines para los que este tipo de equipo fue creado, tomando en cuenta las condiciones de funcionamiento y el trabajo a realizar. Utilizar este equipo para otros fines que no sean los indicados podría generar situaciones peligrosas.
21. Si tiene conocimiento de la existencia de fugas en el sistema de combustible del motor, no utilice el equipo.
22. Este producto contiene (o, cuando se lo utiliza, produce) un químico que, según posee conocimiento el Estado de California, causa cáncer, defectos congénitos u otros daños relacionados con la reproducción. (Código de Salud y Seguridad de California § 25249.5, *et seq*.)

Contenido

Seguridad 2
Especificaciones 5
Instalación 6
Funcionamiento 9
Mantenimiento 13
Listas de piezas y diagramas 16
Garantía..... 20

SÍMBOLOS DE ADVERTENCIA Y DEFINICIONES	
⚠	Este es el símbolo de alerta de seguridad. Se utiliza para alertarlo sobre potenciales riesgos de sufrir lesiones personales. Para evitar posibles lesiones o la muerte, acate todos los mensajes de seguridad que acompañan a esta señal.
⚠ **PELIGRO**	Indica una situación peligrosa que, de no evitarse, provocará la muerte o lesiones graves.
⚠ **ADVERTENCIA**	Indica una situación peligrosa que, de no evitarse, podría provocar la muerte o lesiones graves.
⚠ **PRECAUCIÓN**	Indica una situación peligrosa que, de no evitarse, podría provocar lesiones menores o de moderada gravedad.
AVISO **PRECAUCIÓN**	Hace referencia a prácticas no relacionadas con lesiones personales.

Símbolo	Propiedad o enunciado
RPM	Revoluciones por minuto
HP	Caballos de fuerza
	Señal de ADVERTENCIA que refiere al riesgo de sufrir lesiones oculares. Utilice gafas de seguridad con protectores laterales aprobadas por el ANSI.

Símbolo	Propiedad o enunciado
	Señal de ADVERTENCIA que refiere a riesgo de sufrir lesiones respiratorias. Utilice el motor AFUERA únicamente, y lejos de ventanas, puertas y conductos de ventilación.
	Señal de ADVERTENCIA que refiere a riesgo de explosión.

INFORMACIÓN IMPORTANTE SOBRE SEGURIDAD

Advertencias de seguridad generales

⚠ **ADVERTENCIA Lea todas las advertencias e instrucciones de seguridad.**
No seguir las advertencias e instrucciones puede ocasionar descarga eléctrica, incendio y/o lesiones graves.
Conserve todas las advertencias e instrucciones para referencia futura.

Las advertencias, precauciones e instrucciones que se ofrecen en este manual de instrucciones no pueden cubrir todas las situaciones y condiciones posibles que pueden ocurrir. El operador del equipo debe entender que el sentido común y la cautela son factores que no pueden fabricarse e incorporarse al producto, sino que corren por cuenta del operador.

Precauciones para la instalación

1. La gasolina y sus emanaciones son inflamables y potencialmente explosivas. Siga los procedimientos adecuados para el almacenamiento y la manipulación de combustible. No almacene combustible u otros materiales inflamables en cercanías de las personas.
2. Tenga a mano varios extinguidores de incendios de clase ABC.
3. Al entrar en funcionamiento, este equipo puede generar chispas que podrían ocasionar incendios ante la presencia de vegetación seca. Es posible que se requiera un parachispas. El operador debe ponerse en contacto con los organismos locales de protección contra incendios para conocer las leyes o disposiciones sobre prevención de incendios.
4. Instale y utilice únicamente sobre una superficie plana, uniforme y bien ventilada.
5. Utilice únicamente los lubricantes y el combustible que se recomiendan en el manual del motor o en el cuadro de Especificaciones de este manual.
6. Durante la instalación, utilice gafas de seguridad, máscaras antipolvo/respiratorias y guantes de trabajo de caucho de alta resistencia aprobados por el ANSI.

Manual del Usuario y Instrucciones de Seguridad

Conserve Este Manual Guarde este manual para consultas futuras sobre las advertencias y precauciones de seguridad y los procedimientos de montaje, funcionamiento, inspección, mantenimiento y limpieza. Escriba el número de serie del producto en el dorso del manual junto al esquema de montaje (o el mes y año de la compra si el producto no tiene número). Conserve este manual y el comprobante de compra en un lugar seco y seguro para futuras consultas.

CENTRALPNEUMATIC®

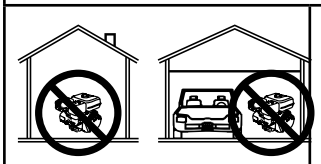
Compresor de aire de 30 GAL. y dos fases

REV S15e

⚠ PELIGRO

Utilizar un motor en un ambiente cerrado PUEDE CAUSARLE LA MUERTE EN MINUTOS.

El motor emite monóxido de carbono. Es un veneno imperceptible a la vista y el olfato.



NUNCA utilice el equipo dentro del hogar o de un garaje, NI SIQUIERA AUNQUE las ventanas y las puertas estén abiertas.

Utilícelo AFUERA únicamente, y lejos de ventanas, puertas y conductos de ventilación.

ARTÍCULO 69784

AVISO

¡IMPORTANTE! Esta edición en español del manual es una traducción del manual original Inglés. El manual original Inglés reemplaza a esta información si hay una inconsistencia.

Visite nuestro sitio web: http://www.harborfreight.com
Si lo necesita, envíe un correo electrónico a nuestro Servicio Técnico: productsupport@harborfreight.com

Al desembalar el producto, asegúrese de que esté intacto y no haya sufrido daños. Si alguna pieza falta o está rota, llame al 1-888-866-5797 tan pronto como sea posible.

Copyright© 2012 por Harbor Freight Tools®. Todos los derechos reservados. Queda prohibido cualquier tipo de reproducción de los contenidos de este manual, incluyendo sus ilustraciones gráficas, sin el expreso consentimiento escrito de Harbor Freight Tools. Es posible que los diagramas incluidos en este manual no hayan sido dibujados guardando las proporciones. Debido a las mejoras continuas, el producto real puede diferir ligeramente del descrito en este documento. Es posible que las herramientas necesarias para el montaje y el mantenimiento técnico no estén incluidas.

⚠ ADVERTENCIA

Lea el siguiente material antes de usar este producto.
De no hacerlo, podría sufrir lesiones graves.
CONSERVE ESTE MANUAL.